

# Spindelnormen • Spindle Norms

Technik • Technology

## DIN 55021

ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer



### Technische Daten

Spindelkopfgröße

Spindle nose size

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
3	102	53.985	11	16
4	112	63.525	11	20
5	135	82.575	13	22
6	170	106.390	14	25
8	220	139.735	16	28
11	290	196.885	18	35
15	380	285.800	20	42
20	520	412.800	21	48

#### Form A:

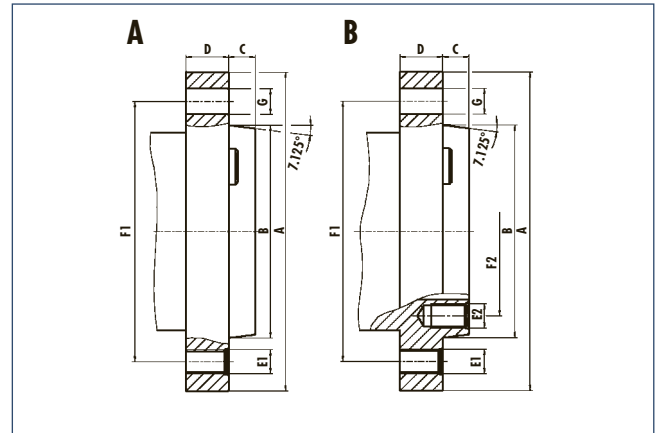
Gewinde und Durchgangslöcher im Flansch (ohne inneren Lochkreis)

#### Form B:

Gewindelöcher und Durchgangslöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) und Gewindelöcher im inneren Lochkreis

## DIN 55021

from taper size 4 with driver



### Technical data

Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F1) Holes on outer bolt circle (F1)	Äußerer Lochkreis Outer bolt circle	Lochzahl auf inn. Lochkreis (F2) Holes on inner bolt circle (F2)	Innerer Lochkreis Inner bolt circle
E1	G	E2	F2
		[mm]	[mm]
3xM10	3x10.5	75	
3xM10	3x10.5	85	
7xM10	4x10.5	104.8	8xM10
7xM12	4x13	133.4	8xM12
7xM16	4x17	171.4	8xM16
12xM20	6x21	235	11xM20
12xM24	6x25	330.2	11xM24
12xM24	6x25	463.6	11xM24

#### Shape A:

tapped holes and through-holes in adapter plate (without inner bolt circle)

#### Shape B:

tapped holes and through-holes in adapter plate (outer bolt circle) and tapped holes in inner bolt circle

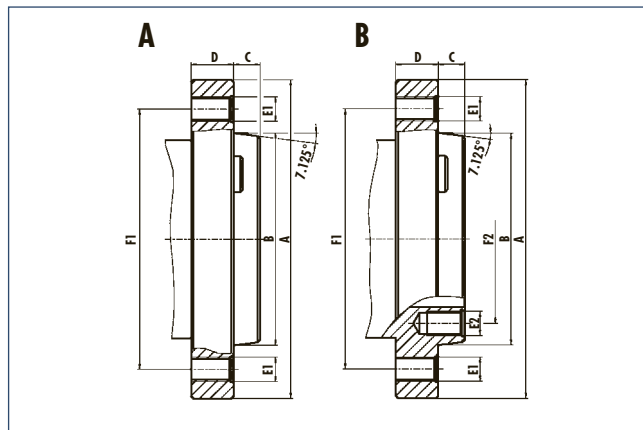
## DIN 55026 und ISO 702/1

ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer



## DIN 55026 and ISO 702/1

from taper size 4 with driver



### Technische Daten

Spindelkopfgröße

Spindle nose size

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	C <sub>1</sub> [mm]	D [mm]	Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F1) Holes on outer bolt circle (F1) E1	Äußerer Lochkreis Outer bolt circle F1 [mm]	Lochzahl auf inn. Lochkreis (F2) Holes on inner bolt circle (F2) E2	Innerer Lochkreis Inner bolt circle F2 [mm]
3	92	53.983	11	-	16	3xM10	70.6		
4	108	63.521	11	-	20	11xM10	82.6		
5	133	82.573	13	14.288	22	11xM10	104.8	8xM10	61.9
6	165	106.385	14	15.875	25	11xM12	133.4	8xM12	82.6
8	210	139.731	16	17.462	28	11xM16	171.4	8xM16	111.1
11	280	196.883	18	19.050	35	11x M20	235.0	8xM20	165.1
15	380	285.791	19	20.638	42	12xM24	330.2	11xM24	247.6
20	520	412.795	21	22.225	48	12xM24	463.6	11xM24	368.3

### Form A:

Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) **ohne** inneren Lochkreis

### Form B:

Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) **und** im inneren Lochkreis

### Technical data

### Shape A:

tapped holes in adapter plate(outer bolt circle) **without** inner bolt circle

### Shape B:

tapped holes in adapter plate(outer bolt circle) **and** in inner bolt circle

# Spindelnormen • Spindle Norms

Technik • Technology

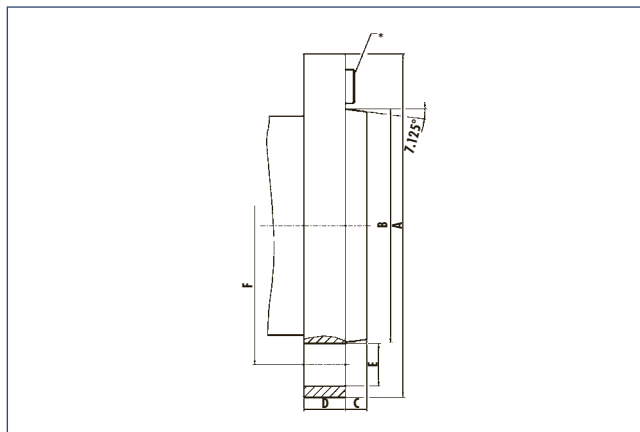
## DIN 55027 und 55022

Bajonett scheiben-Befestigung (ISO 702/III)



## DIN 55027 and 55022

with bayonet ring fixing (ISO 702/III)



### Technische Daten

Spindelkopfgröße  
Spindle nose size

	A	B	C	D	Lochzahl x Number of holes x	F
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	E	[mm]
3	102	53.985	11	16	3x21	75.0
4	112	63.525	11	20	3x21	85.0
5	135	82.575	13	22	4x21	104.8
6	170	106.390	14	25	4x23	133.4
8	220	139.735	16	28	4x29	171.4
11	290	196.885	18	35	6x36	235.0
15	400	285.800	19	42	6x43	330.2
20	540	412.800	21	48	6x43	463.6

### Technical data

## DIN 55029 und ASA B 5.9 D 1

Camlock-Befestigung (ISO 702/II)



### Technische Daten

Spindelkopfgröße

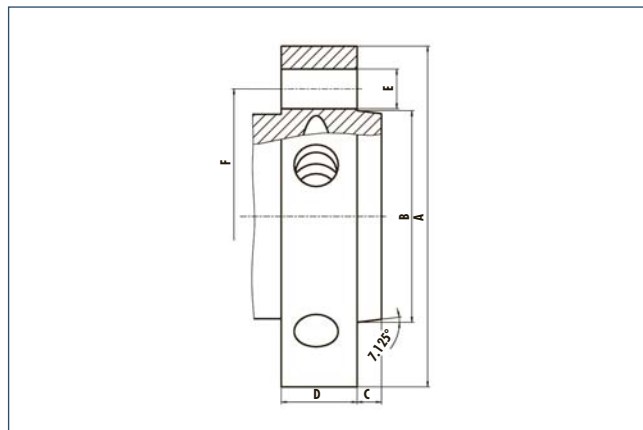
Spindle nose size

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E	F [mm]
3	92.1	53.985	11.1	31.8	3x15.1	70.66
4	117.5	63.525	11.1	33.3	3x16.7	82.55
5	146.0	82.575	12.7	38.1	6x19.8	104.80
6	181.0	106.390	14.3	44.5	6x23.0	133.40
8	225.4	139.735	15.9	50.8	6x26.2	171.40
11	298.5	196.885	17.5	60.3	6x31.0	235.00
15	403.0	285.800	19.0	69.9	6x35.7	330.20
20	546.0	412.800	21.0	82.5	6x42.1	463.60

Verbindlich ist jeweils die neueste Ausgabe des DIN-Blattes

## DIN 55029 and ASA B 5.9 D 1

Camlock fixing (ISO 702/II)



### Technical data

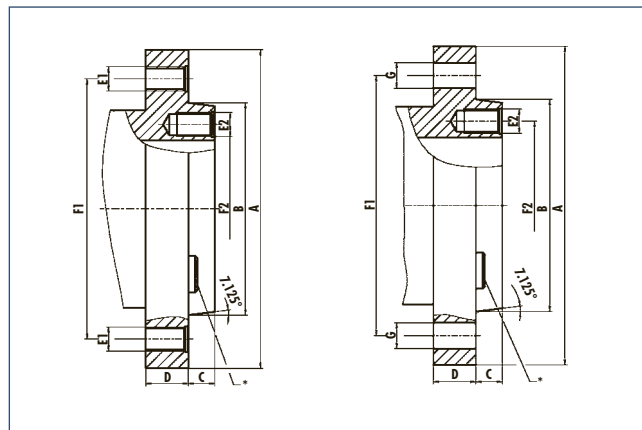
latest edition of relevant DIN standard applies in each case

# Spindelnormen · Spindle Norms

Technik · Technology

## ASA B 5.9 A1-A2, B1-B2 und ISO 702/1

## ASA B 5.9 A1-A2, B1-B2 and ISO 702/1



### Technische Daten

Spindelkopfgröße

Spindle nose size

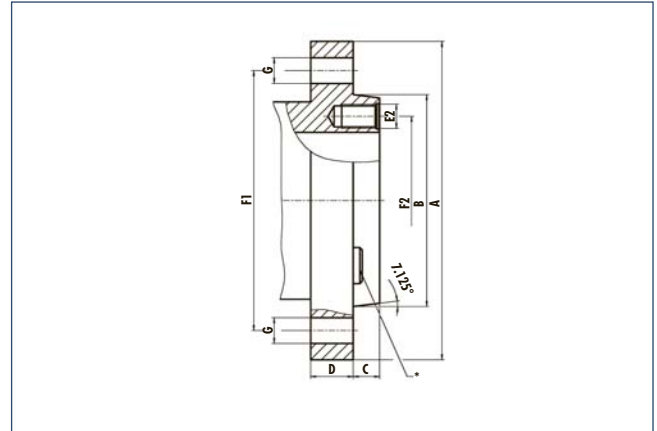
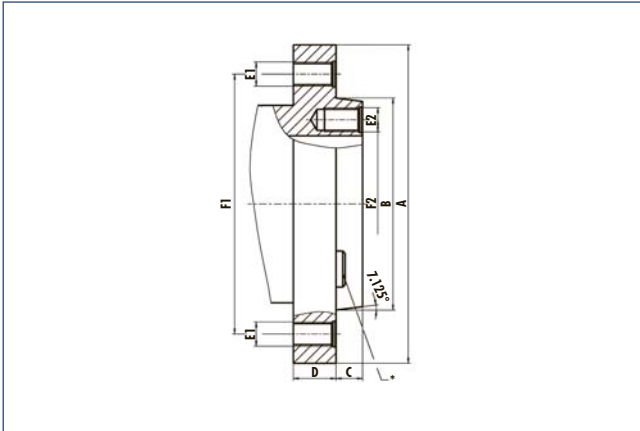
### Technical data

Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F <sub>1</sub> ) Holes on outer bolt circle (F <sub>1</sub> )	Äußerer Lochkreis Outer bolt circle [mm]	Lochzahl auf inn. Lochkreis (F <sub>2</sub> ) Holes on inner bolt circle (F <sub>2</sub> )	Innerer Lochkreis Inner bolt circle [mm]
---	---	---	---

	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
<b>A1 (entspricht ISO 702/1 corresponds ISO 702/1)</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C<sub>0.025</sub></b>	<b>D</b>	<b>E<sub>1</sub></b>	<b>F<sub>1</sub></b>	<b>E<sub>2</sub></b>	<b>F<sub>2</sub></b>
5	133.4	82.575	14.288	22.2	11 x 7/16 - 14 UNC	104.8	8 x 7/16 - 14 UNC	61.9
6	165.1	106.390	15.875	25.4	11 x 1/2 - 13 UNC	133.4	8 x 1/2 - 13 UNC	82.6
8	209.5	139.735	17.462	28.6	11 x 5/8 - 11 UNC	171.4	8 x 5/8 - 11 UNC	111.1
11	279.4	196.885	19.050	34.9	11 x 3/4 - 10 UNC	235.0	8 x 3/4 - 10 UNC	165.1
15	381.0	285.800	20.638	41.3	12 x 7/8 - 9 UNC	330.2	11 x 7/8 - 9 UNC	247.6
20	520.0	412.800	22.225	47.6	12 x 1 - 8 UNC	463.6	11 x 1 - 8 UNC	368.3
<b>A2 (entspricht ISO 702/1 corresponds ISO 702/1)</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E<sub>1</sub></b>	<b>F<sub>1</sub></b>		
3	92.1	53.985	11.1	15.9	3 x 7/16 - 14 UNC	70.66		
4	108.0	63.525	11.1	19.0	11 x 7/16 - 14 UNC	82.55		
5	133.4	82.575	12.7	22.2	11 x 7/16 - 14 UNC	104.80		
6	165.1	106.390	14.3	25.4	11 x 1/2 - 13 UNC	133.40		
8	209.5	139.735	15.9	28.6	11 x 5/8 - 11 UNC	171.40		
11	279.4	196.885	17.5	34.9	11 x 3/4 - 10 UNC	235.00		
15	381.0	285.800	19.0	41.3	12 x 7/8 - 9 UNC	330.20		
20	520.0	412.800	20.6	47.6	12 x 1 - 8 UNC	463.60		
<b>B1</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C<sub>0.025</sub></b>	<b>D</b>	<b>F<sub>1</sub> G</b>	<b>F<sub>1</sub></b>	<b>E<sub>2</sub></b>	<b>F<sub>2</sub></b>
5	133.4	82.575	14.288	22.2	11 x 11.9	104.8	8 x 7/16 - 14 UNC	61.9
6	165.1	106.390	15.875	25.4	11 x 13.5	133.4	8 x 1/2 - 13 UNC	82.6
8	209.5	139.735	17.462	28.6	11 x 16.7	171.4	8 x 5/8 - 11 UNC	111.1
11	279.4	196.885	19.050	34.9	11 x 20.2	235.0	8 x 3/4 - 10 UNC	165.1
15	381.0	285.800	20.638	41.3	12 x 23.4	330.2	11 x 7/8 - 9 UNC	247.6
20	520.0	412.800	22.225	47.6	12 x 26.6	463.6	11 x 1 - 8 UNC	368.3
<b>B2</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>G</b>	<b>F<sub>1</sub></b>		
3	92.1	53.985	11.1	15.9	3 x 11.9	70.66		
4	108.0	63.525	11.1	19.0	11 x 11.9	82.55		
5	133.4	82.575	12.7	22.2	11 x 11.9	104.80		
6	165.1	106.390	14.3	25.4	11 x 13.5	133.40		
8	209.5	139.735	15.9	28.6	11 x 16.7	171.40		
11	279.4	196.885	17.5	34.9	11 x 20.2	235.00		
15	381.0	285.800	19.0	41.3	12 x 23.4	330.20		
20	520.0	412.800	20.6	47.6	12 x 26.6	463.60		

## ASA B 5.9 A1-A2, B1-B2 und ISO 702/I

## ASA B 5.9 A1-A2, B1-B2 and ISO 702/I



**A1**  
Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) und im inneren Lochkreis – ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer

**A2**  
Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) ohne inneren Lochkreis

**B1**  
Durchgangslöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) Gewindelöcher im inneren Lochkreis – ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer

**B2**  
Durchgangslöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) ohne inneren Lochkreis

**A1**  
tapped holes in adapter plate (outer bolt circle) and inner bolt circle – from taper size 4 with driver

**A2**  
tapped holes in adapter plate(outer bolt circle) without inner bolt circle.

**B1**  
through-holes in adapter plate (outer bolt circle), tapped holes in inner bolt circle – from taper size 4 with driver

**B2**  
through-holes in adapter plate(outer bolt circle) without inner bolt circle