

TANDEM Kraftspannblock KSP 160 pneumatisch

TANDEM Clamping Force Block KSP 160 pneumatic



Bezeichnung Type	Ident.-Nr. Id.-No.	Hub/Backe Stroke/Jaw	Spannkraft* bei 9 bar Clamping force* at 9 bar	Druck Pressure	Luftverbrauch pro Doppelhub Air cons. per double stroke	Öffnungszeit bei 6 bar Opening time at 6 bar	Schließzeit bei 6 bar Closing time at 6 bar	Gewicht Weight	Wiederhol- genauigkeit** Repeatability**	Max. Backenhöhe Max. jaw height
KSP 160	0400202	3.2 mm	35000 N	9 bar	420 cm ³	0.35 s	0.38 s	9 kg	0.02 mm	50 mm
KSP 160-Z ^①	0400212	3.2 mm	35000 N	9 bar	420 cm ³	0.35 s	0.38 s	9 kg	0.02 mm	50 mm

* Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei 9 bar
 ** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Huben

* Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws, distance "H" at 9 bar
 ** After 100 consecutive strokes to end positions

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Spannbacken, die zusätzlich zur Spannkraft wirken.

Maximum admissible forces and moments at the chuck jaws, which may occur additionally to the clamping force.

$M_z = 200 \text{ Nm}$

$M_y = 250 \text{ Nm}$

$M_x = 100 \text{ Nm}$

$FA = 20.000 \text{ N}$

Spannhülse/Location Sleeve
DIN EN ISO 13337

Trichterschmiernippel/
Grease fittings
DIN 3405 AM6

① KSP-160-ZI Koordinatengeschliffene Zentrierbohrung, Toleranz ± 0.01 zur Spannmitte
 ① KSP-160-Z includes jig-ground bores ± 0.01 mm to the clamping center

Einzelheit/
Detail Z/

Mitte Zahnücke/
Middle space width

Verzahnungsmitte/
Middle space with fine serration

Spitzverzahnung/Fine serration 1.5x60°

Schlauchloser Druckanschluss /
Direct connection without hoses

Adapter /
adapter

Spannsystem /
Clamping system

O-Ring
 $\varnothing 6 \times 1.5$