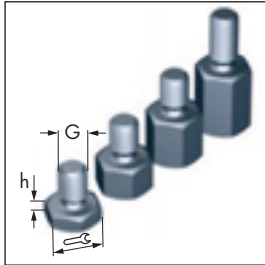


Type AB

Für Krallen- und Pendelbacken zur Veränderung der Spanntiefe »T«



Hinweis:

- Auflagebolzen können bei Bedarf auf gewünschte Höhe abgearbeitet werden
- Auflagebolzen können auch für werkstückspezifische Sonderbacken verwendet werden
- Kuppe kann induktiv gehärtet werden

Note:

- If needed, the height of the workpiece stops can be modified to customer's requirements
- Workpiece stops can also be used for workpiece adapted Specialised Jaws
- Head can be flame hardened



C 45 K
induktiv härtbar
C 45 K
inductive hardenable

SCHUNK-Type	M 5	Ident-Nr. Id.-No.	h		G
AB 55		122 171	5	8	M 5
AB 105		122 172	10	8	M 5
AB 155		122 173	15	8	M 5

SCHUNK-Type	M 6	Ident-Nr. Id.-No.	h		G
AB 56		122 160	5	10	M 6
AB 106		122 162	10	10	M 6
AB 156		122 164	15	10	M 6
AB 206		122 166	20	10	M 6
AB 256		122 169	25	10	M 6

SCHUNK-Type	M 8	Ident-Nr. Id.-No.	h		G
AB 58		122 161	5	14	M 8
AB 108		122 163	10	14	M 8
AB 158		122 165	15	14	M 8
AB 208		122 167	20	14	M 8
AB 258		122 168	25	14	M 8
AB 308		122 170	30	14	M 8