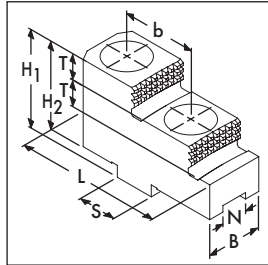
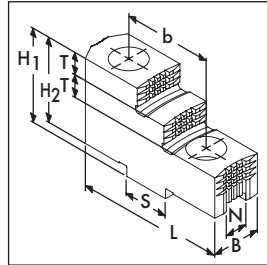


## Harte Aufsatzbacken

Für Außen- und Innenspannung  
Mit Kreuzversatz  
Type: SHF



Ausführung I / Version I



Ausführung II / Version II

Stufenblockbacken und Stufen-  
aufsatzbacken sollten auf dem  
zugehörigen Drehfutter unter  
Spanndruck ausgeschliffen  
bzw. CBN-ausgedreht werden.  
So erreichen Sie eine bessere  
Werkstückanlage und einen  
genaueren Rundlauf.

## Hard Top Jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping  
With tongue and groove  
Type: SHF

Stepped Block Jaws and  
Stepped Top Jaws should be  
ground or CBN finish ground  
together with the matching  
chuck under clamping  
pressure.  
Therefore a better workpiece  
location and precise true  
running is achieved.



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzgehärtet  
Steel 16 MnCr 5,  
case hardened

BERG-FUTTERTYPE BERG CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	S	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	T	b	Satz Set kg
KHNC 160; KHNC 185	SHF 160	155 100	II	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	0.6
KHNC 200	SHF 200	155 101	II	10	20	22	42	38	72	10	40	0.8
KHNC 250; KHNC 315	SHF 250	155 102	I	12	20	30	55	50	90	14	40	1.9
KHNC 400	SHF 315	155 103	I	12	26	36	62	56	105	15	54	3.3