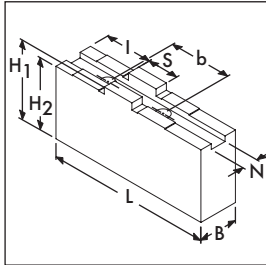


Weiche Aufsatzbacken

Mit Kreuzversatz
Typen: SFA und SFA-AL



Soft Top Jaws

With tongue and groove
Types: SFA and SFA-AL



Stahl 16 MnCr 5,
einsatzhärtbar
Steel 16 MnCr 5,
suitable for
case hardening

BERG-FUTTERTYPE BERG CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Material Material	N	S	B	H ₁	H ₂	L	B	l	Satz Set kg
KHNC 160; KHNC 185	SFA 160	153 100	Stahl/Steel	8	18	20	40	36	85	32	25	1.2
KHNC 200	SFA 200	153 101	Stahl/Steel	10	20	22	47	43	105	40	35	2.0
KHNC 250; KHNC 315	SFA 250	153 102	Stahl/Steel	12	20	30	55.5	50.5	125	40	35	3.7
KHNC 400	SFA 315	153 103	Stahl/Steel	12	26	35	60	54	145	54	45	5.6
KHNC 500	SFA 400	153 104	Stahl/Steel	18	30	50	80	73	180	60	50	13.5

Vorteile der Aluminium-Aufsatzbacken

- Geringes Eigengewicht (≈ 3 x leichter als Stahl)
- Verbesserung der Drehleistung durch höhere Drehzahlen
- Höhere Spannkraft durch geringere Fliehkraft
- Hohe Zugfestigkeit (△ Stahl)
- Verschleißfest

Advantages of aluminium top jaws

- low weight (≈ 3 x lighter than steel)
- better cutting rates through higher RPM
- more gripping force through reduced centrifugal force
- high tensile strength (equivalent to steel)
- wear resistant



Aluminium,
hochfest
Aluminium,
high tensile

BERG-FUTTERTYPE BERG CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Material Material	N	S	B	H ₁	H ₂	L	B	l	Satz Set kg
KHNC 160; KHNC 185	SFA-AL 160	172 100	Alum.	8	18	25	50	46	85	32	25	0.7
KHNC 200	SFA-AL 200	172 102	Alum.	10	20	25	50	46	105	40	35	0.9
KHNC 250; KHNC 315	SFA-AL 250	172 103	Alum.	12	20	40	60	55	125	40	35	2.1
KHNC 400	SFA-AL 315	172 104	Alum.	12	26	40	60	54	145	54	45	2.4
KHNC 500	SFA-AL 400	172 105	Alum.	18	30	50	80	73	180	60	50	5.1



Passende Grundbacken finden Sie auf Seite 78
Suitable base jaws available on page 78