

## Harte Aufsatzbacken

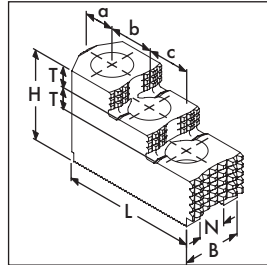
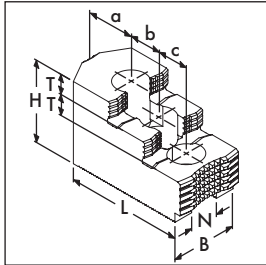
Für Außen- und Innenspannung  
Mit Spitzverzahnung 90°, geschliffen und Modularverzahnung  
Typen: SHB und SHB-M

**MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG**

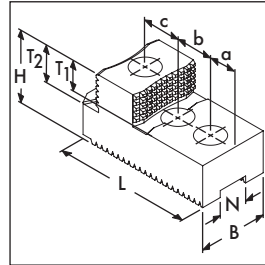
## Hard Top Jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping  
With fine serration 90°, ground and module serration  
Types: SHB and SHB-M

**MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION**



\* SHB 315



\*\* SHB-M 800 mit einer Spannstufe  
SHB-M 800 with one clamping step



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzgehärtet  
Steel 16 MnCr 5,  
case hardened

FORKARDT-FUTTERTYPE FORKARDT CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	N	B	H	L	T	a + b (+ c)	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
<b>Verzahnung 1/16" x 90° / Serration 1/16" x 90°</b>										
KGF/KGHF 160-175; KL/KS 160; KSF 175; KSH/KSPS 160; KT/KTG/KTN 160; KTH 160-175; NH/NHF 160-175; QLC 160-175 <sup>1)</sup> ; QLK 160-175 <sup>1)</sup> ; UVE 160	SHB 175	121 103	17	35	40	64.7	10	28 + 19	M 12	1.2
	SHB 200	121 104	17	40	49	72.5	12	18 + 19 + 19	M 12	1.6
KG/KGH/KGHF 200; KL/KLNC/KP 200; KS/KSHF 200-250; KSF/KSH/KSPS 200; KT/KTH/KTG/KTGF/KTN 200; NH/NHF 200; QLC/QLK 200 <sup>1)</sup> ; QLC-KS/QLK-KS 200-250; KL/KS 250 (Monforts); NHF 250-290 (Index); UVE 200-250	SHB 210	121 102	17	40	49	84	12	29 + 19 + 19	M 12	2.0
KG 250; KL 250; KLNC/KP 250; KSH/KSHF 250; KSPS 250-300; KT/KTG/KTGF/KTN 250; NH/NHF 250; NHF 257-290; QLC/QLK 250 <sup>1)</sup>	SHB 250	121 105	21	50	58	103.5	14	34 + 25 + 25	M 16	3.5
KG 315; KLNC/KP 315; KS 315-400; KSH/KSHF 315-400; KSPS 300; KT/KTG 315; KTGF/KTN 315; NH/NHF 315; NHF 400 (Index); QLC/QLK 315 <sup>1)</sup> ; QLC-KS/QLK-KS 315-400; UVE 315	SHB 315*	121 111	21	50	58	128	14	46 + 30 + 30	M 16	4.6
<b>Verzahnung 3/32" x 90° / Serration 3/32" x 90°</b>										
KG 400-500; KL/KLNC 400-500; KP 400-500; KS 500-630; KSH 500; KSHF 630; KS-L 630; KSPS 400; KT/KTGF 400-630; KTG/KTN 400-500; NH/NHF 400-630; QLC/QLK 400 <sup>1)</sup> ; UVE 400-800	SHB 400	121 107	25.5	60	75	140	18	53 + 31 + 31	M 20	8.0
<b>Verzahnung Modul 2 / Serration Module 2</b>										
KS 800-1000; KSF 1000	SHB-M 800**	121 160	30	78	87	190	52/37	32 + 50 + 50	M 24	15.0

1) Bitte prüfen Sie die Anschlussmaße; diese Futter sind auch mit Verzahnung 1.5 mm x 60° verfügbar

1) Please check the connecting dimensions; these chucks are also available with 1.5 mm x 60° serration

Stufenaufsatzbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck  
ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.  
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the  
matching chuck under clamping pressure.  
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.