

Weiche Aufsatzbacken

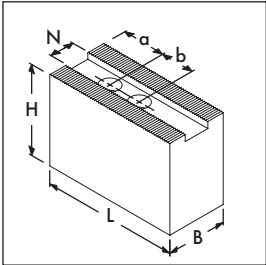
Mit Spitzverzahnung 60°, geschliffen
Typen: H-WB, H-WBL, KM-WB und KM-WBL

**MEHR PRÄZISION
DURCH GESCHLIFFENE
NUTE + VERZÄHNUNG**

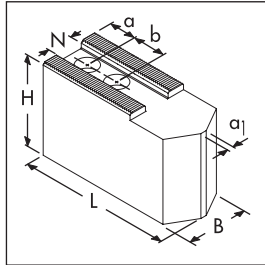
Soft Top Jaws

With fine serration 60°, ground
Types: H-WB, H-WBL, KM-WB and KM-WBL

**MORE PRECISE DUE
TO GROUND SLOT
AND SERRATION**



Ausführung I
Version I

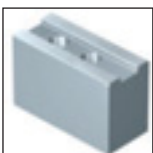


Ausführung II: 120° angeschrägt für
kleine Spanndurchmesser
Version II: 120° pointed for
smaller clamping diameters



Stahl 16 MnCr 5,
einsatzhärtbar
Steel 16 MnCr 5,
suitable for
case hardening

HOWA-FUTTERTYPE HOWA CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausf. Version	Verzahnung Serration	N	B	H	L	α ₁	a + b	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
HO 1 MA 4; HO 24 M 5	H-WB 43	132 142	I	1.5 x 60°	10	25	32	54	–	10 + 14	M 8	0.8
HO 27 M 4; HO 27 M 5	H-WB 44	132 143	I	1.5 x 60°	11	25	32	46	–	8.5 + 16	M 8	0.6
HO 7 MA 6; HO 15 M 6; HO 22 M 6; HO 24 M 6; HO 27 M 6; HO 37 M 6; HO 47 M 6	KM-WB 66	132 138	I	1.5 x 60°	12	32	32	72	–	15 + 20	M 10	1.4
	KM-WB 61	130 128	I	1.5 x 60°	12	35	60	72	–	15 + 20	M 10	2.9
	KM-WBL 60	132 600	II	1.5 x 60°	12	32	32	82	4	15 + 20	M 10	1.5
	KM-WBL 62	132 606	II	1.5 x 60°	12	35	60	82	4	15 + 20	M 10	3.6
HO 1 MA 8; HO 2 M 8	H-WB 80	130 101	I	3.0 x 60°	14	40	40	90	–	20 + 25	M 12	2.8
HO 7 MA 8; HO 15 M 8; HO 23 M 8	KM-WB 88	132 139	I	1.5 x 60°	14	35	40	95	–	24 + 25	M 12	2.7
	KM-WB 84	132 126	I	1.5 x 60°	14	35	60	95	–	24 + 25	M 12	3.9
	KM-WB 85	132 127	I	1.5 x 60°	14	40	80	95	–	24 + 25	M 12	6.1
	KM-WBL 80	132 601	II	1.5 x 60°	14	35	40	102	4	20 + 25	M 12	2.7
	KM-WBL 81	132 607	II	1.5 x 60°	14	40	80	102	4	20 + 25	M 12	6.0
	KM-WBL 82	132 615	II	1.5 x 60°	14	40	100	100	4	20 + 25	M 12	7.6
HO 22 M 8; HO 24 M 8; HO 27 M 8; HO 37 M 8; HO 47 M 8; HO 7 MA 10; HO 15 M 10; HO 23 M 10	H-WB 84	132 146	I	1.5 x 60°	16	40	40	85	–	20 + 25	M 12	2.6
	H-WB 82	130 120	I	1.5 x 60°	16	40	60	86	–	20 + 25	M 12	4.1
	H-WBL 82	130 602	II	1.5 x 60°	16	40	40	102	4	20 + 25	M 12	3.0
HO 1 MA 10; HO 2 M 10	H-WB 102	130 103	I	3.0 x 60°	16	40	60	110	–	25 + 30	M 12	5.2
HO 22 M 10; HO 24 M 10; HO 27 M 10; HO 37 M 10; HO 47 M 10; HO 7 MA 12; HO 15 M 12; HO 23 M 12	H-WB 106	132 145	I	1.5 x 60°	18	50	50	108	–	24 + 30	M 14	5.2
	H-WB 105	130 122	I	1.5 x 60°	18	50	80	108	–	24 + 30	M 14	8.3
	H-WBL 108	130 604	II	1.5 x 60°	18	50	50	120	6	25 + 30	M 14	5.4
HO 1 MA 12; HO 2 M 12	H-WB 123	130 107	I	3.0 x 60°	18	50	80	130	–	40 + 30	M 14	10.5
HO 27 M 12; HO 37 M 12; HO 47 M 12	H-WB 125	130 124	I	1.5 x 60°	21	50	60	111	–	25 + 35	M 16	6.2
HO 1 MA 15; HO 1 M 18; HO 1 MA 21; HO 1 MA 24	H-WB 151	130 115	I	3.0 x 60°	26	60	80	156	–	34 + 50	M 20	14.4



Aufsatzbacken aus Aluminium finden Sie auf Seite 123
For aluminium top jaws see page 123

