

## Harte Aufsatzbacken

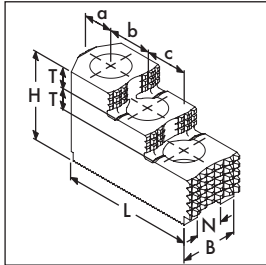
Für Außen- und Innenspannung  
Mit Spitzverzahnung 60°, geschliffen  
Type: SHB-J

MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG

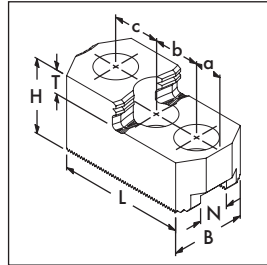
## Hard Top Jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping  
With fine serration 60°, ground  
Type: SHB-J

MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



Ausführung I  
Version I



Ausführung II  
Version II



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzgehärtet  
Steel 16 MnCr 5,  
case hardened

KITAGAWA-FUTTERTYPE KITAGAWA CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	T	a + b + c	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
<b>Verzahnung 1.5 mm x 60° / Serration 1.5 mm x 60°</b>											
AS 165; B 06; BB 06; B 106; B 160; B 206; BB 206; B 7; B 07; HJA 5-6; HO 6; HOB 6; HOH 06; HOH 106; HOH 160; HOH 206; HOS 6; N 06; N 160	SHB-J 60 <sup>2)</sup>	133 100	II	12	28	36	67	12	13 + 20 + 20	M 10	0.80
AS 210; B 08; B 108; B 200; B 208; BB 08; BB 208; HJA 6-8; HO 8; HOB 8; HOH 8; HOH 108; HOH 200; HOH 208; HOS 8; N 08; N 200	SHB-J 80	133 109	I	14	35	51	87	12	15.5 + 25 + 25	M 12	1.85
	SHB-J 82 <sup>2)</sup>	133 110	II	14	32	38	79	12	13 + 25 + 25	M 12	1.20
AS 250; B 10; B 110; B 210; B 250; BB 10; BB 210; HJA 6-10; HJA 8-10; HO 10; HOB 10; HOH 10; HOH 110; HOH 210; HOH 250; HOS 10; N 10; N 250	SHB-J 100	133 111	I	16	40	54	101.5	13	25.5 + 30 + 30	M 12	2.75
B 12; B 300; HJA 6-12; HJA 8-12; HLA 6-12; HLA 6-15; HLA 8-15; HO 12; HOB 12; HOH 12; HOH 300; HOS 12; N 12; N 300	SHB-J 123	133 103	I	18	50	62	106	15	26 + 30 + 30	M 14	4.20
B 112; B 212; BB 212; HOH 112; HOH 212	SHB-J 122	133 113	II	21	50	52	104	18	24 + 30 + 30	M 16	3.30
	SHB-J 126	133 105	I	21	50	62	128	14	22 + 30 + 30	M 16	5.20
B 15; B 380; B 18; B 215 <sup>1)</sup> ; B 450; HOB 15; HOB 18; HOH 15; HOH 15-K; N15 <sup>1)</sup>	SHB-J 150	133 114	I	22	60	86	143	20	23.5 + 43 + 43	M 20	9.00
<b>Verzahnung 3 mm x 60° / Serration 3 mm x 60°</b>											
B 21; B 24; HOB 21; HOB 24; N 21; N24	SHB-J 152 <sup>3)</sup> , 4)	133 106	I	22	60	75	144.5	17.5	66 + 50	M 20	9.80

- 1) Bei Verwendung der abgesetzten Nutensteine NJ 212, Seite 150
- 2) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen
- 3) Bei Verwendung der abgesetzten Nutensteine NJ 213, Seite 150
- 4) SHB-J 152 hat 2 Befestigungsbohrungen

- 1) Suitable with stepped T-Nuts NJ 212, see page 150
- 2) Reduced weight for higher RPM's
- 3) Suitable with stepped T-Nuts NJ 213, see page 150
- 4) SHB-J 152 with 2 mounting holes

Stufenaufsatzbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.  
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure.  
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.