

Weiche Aufsatzbacken

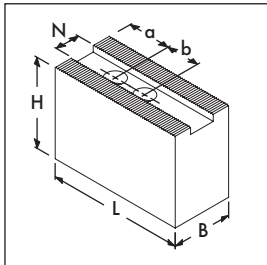
Mit Spitzverzahnung 1.5 mm x 60°, geschliffen
Typen: KM-WB und KM-WBL

MEHR PRÄZISION
DURCH GESCHLIFFENE
NUTE + VERZÄHNUNG

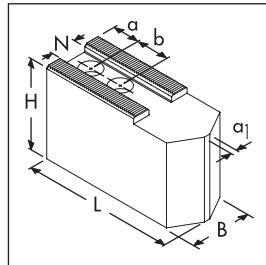
Soft Top Jaws

With fine serration 1.5 mm x 60°, ground
Types: KM-WB and KM-WBL

MORE PRECISE DUE
TO GROUND SLOT
AND SERRATION



Ausführung I
Version I



Ausführung II: 120° angeschrägt für
kleine Spanndurchmesser
Version II: 120° pointed for
smaller clamping diameters



Stahl 16 MnCr 5,
einsatzhärtbar
Steel 16 MnCr 5,
suitable for
case hardening

KITAGAWA-FUTTERTYPE KITAGAWA CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	a ₁	a + b	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
Verzahnung 1.5 mm x 60° / Serration 1.5 mm x 60°											
B 04; HOB 04	KM-WB 44	132 101	II	8	20	40	48	4	8 + 15	M 6	0.7
AS 110; B 204; B 205; HJ 4; N 04	KM-WB 45	132 102	II	10	25	32	55	4	13 + 14	M 8	0.8
	KM-WB 46	132 103	II	10	22	47	55	4	13 + 14	M 8	1.0
B 05; HOB 05	KM-WB 54	132 111	II	10	25	32	57	4	10 + 18	M 8	0.8
	KM-WB 55	132 136	II	10	22	47	55	4	10 + 18	M 8	1.0
HJ 5; N 05	KM-WB 56	132 137	II	10	22	47	55	4	10 + 19	M 8	1.0
AS 165; B 06; BB 06; B 106; B 160; B 206; BB 206; B 7; B 07; HJA 5-6; HO 6; HOB 6; HOH 06; HOH 106; HOH 160; HOH 206; HOS 6; N 06; N 160	KM-WB 66	132 138	I	12	32	32	72	–	15 + 20	M 10	1.4
	KM-WB 61	130 128	I	12	35	60	72	–	15 + 20	M 10	2.9
	KM-WBL 60	132 600	II	12	32	32	82	4	15 + 20	M 10	1.5
AS 210; B 08; B 108; B 200; B 208; BB 08; BB 208; HJA 6-8; HO 8; HOB 8; HOH 8; HOH 108; HOH 200; HOH 208; HOS 8; N 08; N 200	KM-WBL 62	132 606	II	12	35	60	82	4	15 + 20	M 10	3.6
	KM-WB 88	132 139	I	14	35	40	95	–	24 + 25	M 12	2.7
	KM-WB 84	132 126	I	14	35	60	95	–	24 + 25	M 12	3.9
	KM-WB 85	132 127	I	14	40	80	95	–	24 + 25	M 12	6.1
AS 250; B 10; B 110; B 210; B 250; BB 10; BB 210; HJA 6-10; HJA 8-10; HO 10; HOB 10; HOH 10; HOH 110; HOH 210; HOH 250; HOS 10; N 10; N 250	KM-WBL 80	132 601	II	14	35	40	102	4	20 + 25	M 12	2.7
	KM-WBL 81	132 607	II	14	40	80	102	4	20 + 25	M 12	6.0
	KM-WBL 82	132 615	II	14	40	100	100	4	20 + 25	M 12	7.6
	KM-WB 110	132 140	I	16	40	42	110	–	30 + 30	M 12	3.8
	KM-WB 111	132 147	I	16	50	50	120	–	30 + 30	M 12	6.2
	KM-WB 102	132 104	I	16	40	60	90	–	15 + 30	M 12	4.3
	KM-WB 103	132 105	I	16	40	60	110	–	30 + 30	M 12	5.2
	KM-WB 104	132 106	I	16	50	80	90	–	15 + 30	M 12	7.3
KM-WB 105	132 129	I	16	40	80	110	–	30 + 30	M 12	7.2	
	KM-WB 106	132 152	I	16	40	100	120	–	30 + 30	M 12	9.9
	KM-WBL 100	132 602	II	16	40	42	125	4	30 + 30	M 12	4.1
	KM-WBL 103	132 609	II	16	40	60	125	4	30 + 30	M 12	5.7
	KM-WBL 101	132 608	II	16	40	100	125	4	30 + 30	M 12	9.8

Weiche Aufsatzbacken

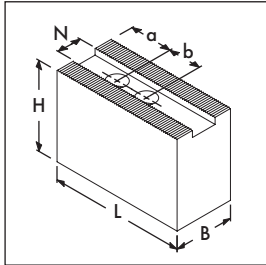
Mit Spitzverzahnung 60°, geschliffen
Typen: KM-WB und KM-WBL

**MEHR PRÄZISION
DURCH GESCHLIFFENE
NUTE + VERZÄHNUNG**

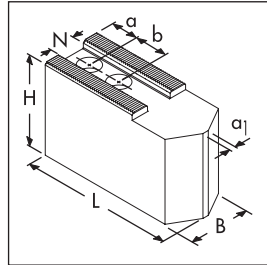
Soft Top Jaws

With fine serration 60°, ground
Types: KM-WB and KM-WBL

**MORE PRECISE DUE
TO GROUND SLOT
AND SERRATION**



Ausführung I
Version I



Ausführung II: 120° angeschrägt für
kleine Spanndurchmesser
Version II: 120° pointed for
smaller clamping diameters

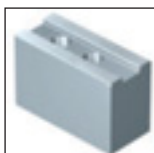


Stahl 16 MnCr 5,
einsatzhärtbar
Steel 16 MnCr 5,
suitable for
case hardening

KITAGAWA-FUTTERTYPE KITAGAWA CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	a ₁	a + b	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
Verzahnung 1.5 mm x 60° / Serration 1.5 mm x 60°											
B 12; B 300; HJA 6-12; HJA 8-12; HLA 6-15; HLA 8-15; HO 12; HOB 12; HOH 12; HOH 300; HOS 12; N 12; N 300	KM-WB 121	132 107	I	18	50	50	130	–	40 + 30	M 14	6.8
	KM-WB 123	132 109	I	18	50	80	130	–	40 + 30	M 14	10.5
	KM-WB 125	132 130	I	18	50	120	130	–	40 + 30	M 14	15.9
	KM-WBL 120	132 603	II	18	50	50	145	10	30 + 30	M 14	7.0
	KM-WBL 123	132 617	II	18	50	100	145	10	30 + 30	M 14	14.5
B 112; B 212; BB 212; HOH 112; HOH 212	KM-WB 126	132 131	I	21	50	60	129	–	39 + 30	M 16	7.8
	KM-WB 128	132 154	I	21	50	80	129	–	39 + 30	M 16	10.4
	KM-WB 127	132 148	I	21	50	100	140	–	30 + 30	M 16	13.8
	KM-WBL 121	132 604	II	21	50	50	145	10	30 + 30	M 16	6.9
	KM-WBL 125	132 618	II	21	50	100	145	10	30 + 30	M 16	14.2
HJ 15; HJ 380; HJA 8-18; HJA 8-21; HJA 11-15; HLA 8-18; HLA 8-21	KM-WB 151	132 112	I	22	60	80	156	–	36 + 60	M 20	14.5
B 15; B 380; B 18; B 215 ¹⁾ ; B 450; HOB 15; HOB 18; HOH 15; HOH 15-K; N15 ¹⁾	KM-WB 153	132 132	I	22	60	80	165	–	37 + 43	M 20	16.1
	KM-WB 155	132 156	I	22	60	120	165	–	37 + 43	M 20	21.5
	KM-WBL 150	132 605	II	22	60	60	185	10	30 + 43	M 20	12.6
Verzahnung 3 mm x 60° / Serration 3 mm x 60°											
B 21; B 24; HJ 18; HJ 21; HJ 24; HOB 21; HOB 24; N 21; N 24	KM-WB 211	132 114	I	25	80	80	195	–	50 + 60	M 20	26.3

1) Bei Verwendung der abgesetzten Nutensteine NJ 212, siehe Seite 150

1) Suitable with stepped T-Nuts NJ 212, see page 150



Aufsatzbacken aus Aluminium finden Sie auf Seite 140
For aluminium top jaws see page 140



Passende Nutensteine finden Sie auf Seite 150
For suitable T-Nuts see page 150