

## Harte Aufsatzbacken

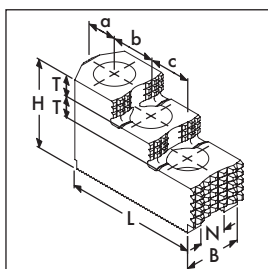
Für Außen- und Innenspannung  
Mit Spitzverzahnung 60°, geschliffen  
Typen: HSKN und SHB-J

MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG

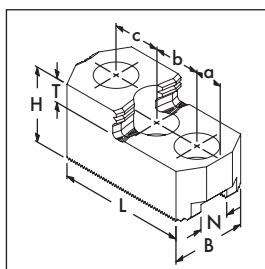
## Hard Top Jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping  
With fine serration 60°, ground  
Types: HSKN and SHB-J

MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



Ausführung I  
Version I



Ausführung II  
Version II



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzgehärtet  
Steel 16 MnCr 5,  
case hardened

MMK/MATSUMOTO-FUTTERTYPE MMK/MATSUMOTO CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	T	a + b (+ c)	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
Verzahnung 1.5 mm x 60° / Serration 1.5 mm x 60°											
ZA 5-6-42	HSKN 160 <sup>1)</sup>	129 100	I	11	26	37.5	62	10	17.5 + 16.5 + 16.5	M 8	0.65
YA 5-6-46; ZA 5-6-46	SHB-J 60 <sup>2)</sup>	133 100	II	12	28	36	67	12	13 + 50 + 20	M 10	0.80
ZA 6-8-52; ZA 6-8-66	SHB-J 80	133 109	I	14	35	51	87	12	15.5 + 25 + 25	M 12	1.85
	SHB-J 82 <sup>2)</sup>	133 110	II	14	32	38	79	12	13 + 25 + 25	M 12	1.20
ZA 8-10-66; HA 8-10-66; ZA 6-10-75	SHB-J 100	133 111	I	16	40	54	101.5	13	25.5 + 30 + 30	M 12	2.75
ZA 8-12-78	SHB-J 123	133 103	I	18	50	62	106	15	26 + 30 + 30	M 14	4.20
Verzahnung 3 mm x 60° / Serration 3 mm x 60°											
ZA 11-15-120; HA 15-18-16; ZA 8-15-120	SHB-J 152 <sup>3)</sup>	133 106	I	22	60	75	144.5	17.5	66 + 50	M 20	9.80

1) Passend mit Nutenstein NJ 60 getrennt, Ident-Nr. 10011254  
2) Gewichtsreduzierte Ausführung für max. Drehzahlen  
3) SHB-J 152 hat 2 Befestigungsbohrungen

1) Suitable with Jaw-Nut NJ 60 separated, Id.-No. 10011254  
2) Reduced weight for higher RPM's  
3) SHB-J 152 with 2 mounting holes

Stufenaufsatzbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.  
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure.  
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.