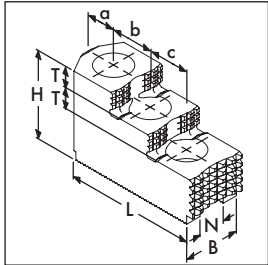
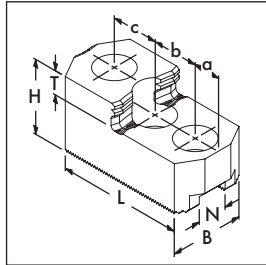


## Harte Aufsatzbacken

Für Außen- und Innenspannung  
Mit Spitzverzahnung 1.5 mm x 60°  
Typen: HSKN und SHB-J



Ausführung I  
Version I



Ausführung II  
Version II



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzgehärtet  
Steel 16 MnCr 5,  
case hardened

## Hard Top Jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping  
With fine serration 1.5 mm x 60°  
Types: HSKN and SHB-J

RÖHM-FUTTERTYPE RÖHM CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	T	a + b + c	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
KFG 160; KFM 160; KFN 160; KFE 170	HSKN 160	129 100	I	11	26	37.5	62	10	17.5 + 16.5 + 16.5	M 8	0.65
KFD-HE 170 <sup>3)</sup>	SHB-J 60 <sup>1)</sup>	133 100	II	12	28	36	67	12	13 + 20 + 20	M 10	0.80
KFD-HE 210 <sup>3)</sup>	SHB-J 80	133 109	I	14	35	51	87	12	15.5 + 25 + 25	M 12	1.85
	SHB-J 82 <sup>1)</sup>	133 110	II	14	32	38	79	12	13 + 25 + 25	M 12	1.20
KFE 215; KFG 215; KFM 215	HSKN 215 <sup>2)</sup>	129 101	I	14	36 <sup>2)</sup>	52.5	81	12	25 + 21 + 21	M 10	1.85
KFD-HE 254 <sup>3)</sup>	SHB-J 100	133 111	I	16	40	54	101.5	13	25.5 + 30 + 30	M 12	2.75
KFE 280; KFG 280; KFM 280; KFN 250-280	HSKN 250/280	129 102	I	20	44.5	54	96	12	30 + 26 + 26	M 12	2.80
KFD-HE 315 <sup>3)</sup>	SHB-J 126	133 105	I	21	50	62	128	14	22 + 30 + 30	M 16	5.15
	SHB-J 122	133 113	II	21	50	52	104	18	24 + 30 + 30	M 16	3.30

1) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

2) An der Nutseite abgesetzt auf 34 mm

3) Aufsatzbacken für diese Futter, jedoch mit Verzahnung 1/16" x 90° finden Sie auf Seite 164

1) Weight-reduced design for max. RPM

2) Stepped at the slot to 34 mm

3) Top jaws for these indicated chucks, however with serration 1/16" x 90° see page 164

Stufenaufsatzbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.  
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure.  
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.