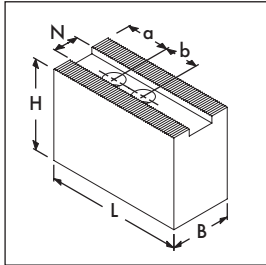


Weiche Aufsatzbacken

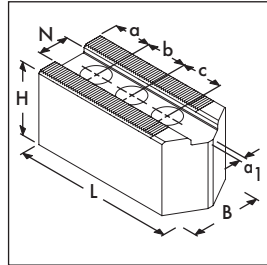
Mit Spitzverzahnung 90°
Typen: SWB-AL und FR-AL

Soft Top Jaws

With fine serration 90°
Types: SWB-AL and FR-AL



Ausführung I
Version I



Ausführung II: 120° angeschrägt für
kleine Spanndurchmesser
Version II: 120° pointed for
smaller clamping diameters

Vorteile der Aluminium- Aufsatzbacken

- Geringes Eigengewicht
(≈ 3 x leichter als Stahl)
- Verbesserung der Drehleistung durch
höhere Drehzahlen
- Höhere Spannkraft durch geringere
Fliehkraft
- Hohe Zugfestigkeit (△ Stahl)
- Verschleißfest

Advantages of aluminium top jaws

- low weight (≈ 3 x lighter than steel)
- better cutting rates through
higher RPM
- more gripping force through reduced
centrifugal force
- high tensile strength
(equivalent to steel)
- wear resistant



Aluminium,
hochfest
Aluminium,
high tensile

RÖHM-FUTTERTYPE RÖHM CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	a ₁	a + b (+ c)	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
Verzahnung 1/16" x 90° / Serration 1/16" x 90°											
KFD 110-125-140 ¹⁾ ; KFD-HS 125-130-140 ¹⁾ ; KFD-HS 110 ¹⁾ ; KFD-HE 130 ¹⁾	FR-AL 130	120 600	II	10	25	45	53	3	9 + 12 + 12	M 6	0.4
LVE 125; LVE 160 ¹⁾ ; KFD 130; KFH 140	SWB-AL 130	168 104	I	12	30	40	55	–	10 + 16	M 8	0.5
KFD-HE 170; KFD-HS 160-175 ¹⁾	FR-AL 160	120 601	I	12	30	55	70	–	9 + 15	M 8	0.9
KFD 160; KFD-AF 160; KFD-HF 160; KFH 160; KFH-F 160; KFH-G 160; KFH-NC 160; LVE 160 ¹⁾ ; SPD 160; SPO 160	SWB-AL 160	168 100	I	17	40	60	70	–	15 + 22	M 12	1.2
KFD-HS 200-250 ¹⁾	FR-AL 200	120 602	I	17	40	60	90	–	12 + 19	M 12	1.6
KFD 200; KFD-AF 200; KFD-HE 210 ¹⁾ ; KFD-HF 200; KFH 200; KFH-F 200; KFH-G 200; KFH-NC 200; KFL 250; LVE 200; SPD 215; SPO 215	SWB-AL 200	168 101	I	17	40	60	90	–	25 + 22	M 12	1.5
KFD 250-315; KFD-AF 250-315; KFD-HE 254-315 ¹⁾ ; KFD-HF 250-315; KFD-HS 315 ²⁾ ; KFH 250-315; KFH-F 250-315; KFH-G 250-315; KFH-NC 250-315; KFL 315-400; LVE 250-305-315; SPD 300; SPO 300	SWB-AL 250	168 102	I	21	50	80	120	–	30 + 28	M 16	3.0
Verzahnung 3/32" x 90° / Serration 3/32" x 90°											
KFD 400-500-630-800; KFD-HE 400; KFD-HF 400-500-630; KFD-HS 400-500; KFH 400-500; KFH-F 400-500; KFH-G 400-500; KFH-NC 400-500; KFL 500-600; LVE 400-500-630-800	SWB-AL 400	168 103	I	25.5	60	100	155	–	30 + 35	M 20	6.4

1) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße

2) Bitte verwenden Sie bei diesem Futter einzelne Nutensteine NS 163

1) Please check the connecting dimensions

2) Please use single T-Nuts NS 163 to adapt these jaws on chuck KFD-HS 315