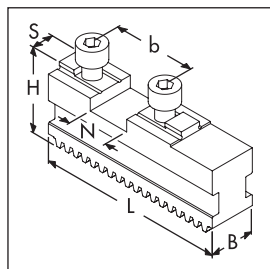
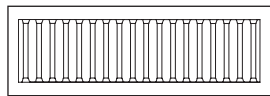


Grundbacken

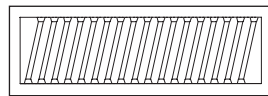
Einschl. Zylinderschrauben
gehärtet und präzisionsgeschliffen
Typen: GBK, GBKL, GBK-V, SFG, SFGL, SFG-V und EWB-MT



Ausführung I: Standard
Ausführung II: mit 1/2-Zahnversatz
Ausführung III: gekürzte Version
Ausführung IV: verlängerte Version
Version I: Standard
Version II: 1/2 tooth pitch
Version III: short version
Version IV: long version



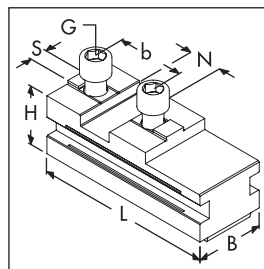
* G = Gerade Verzahnung
Straight serration



* S = Schräge Verzahnung
Angled serration

Base Jaws

Incl. screws
hardened and precision ground
Types: GBK, GBKL, GBK-V, SFG, SFGL, SFG-V and EWB-MT



Ausführung V:
Breite Grundbackenversion
Version V:
Extra wide base jaws

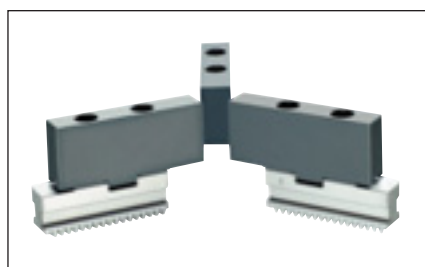
NEU
im Programm

NEW
in our Program

SCHUNK-FUTTERTYPE SCHUNK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	Verzahnungsart* Serration type*	N	S	B	H	L	b	Satz Set kg
ROTA-G 315; ROTA NCW 315; ROTA THW 315; ROTA THW plus 315; THW 315-R	GBK 315	159 102	I	G	20	12	32	46	115	40	3.0
	GBKL 315	159 122	IV	G			32	46	137	40	3.5
	GBK-V 315	159 152	II	G			32	46	115	40	3.0
ROTA-S 315; ROTA-S plus 315; THW 315-400-F	SFG 315	157 103	I	S	26	12	32	46	125	54	3.1
	SFGL 315	157 123	IV	S			32	46	160	54	4.0
	SFG-V 315	157 153	II	S			32	46	125	54	3.1
ROTA THWB 315	EWB-MT 315	160 792	V	G	26	12	50	43	115	54	4.5
ROTA-G 400; ROTA THW 400; THW 400-R	GBK 400	159 103	I	G	26	12	32	46	125	54	3.0
	GBK-V 400	159 158	II	G			32	46	125	54	3.0
ROTA-S 400-500; ROTA-S plus 400-500; THW 500-F	SFG 400	157 104	I	S	30	18	45	55	160	60	6.6
	SFGL 400	157 124	IV	S			45	55	200	60	8.6
ROTA-THWB 400	EWB-MT 400	160 793	V	G	30	18	50	51	125	60	6.1
ROTA-G 500; ROTA THW 500; THW 500-R	GBK 500	159 104	I	G	30	18	45	61	160	60	8.6
	EWB-MT 500	160 794	I	G			30	18	62	60	160
ROTA-S 630; ROTA-S plus 630	SFG 630	157 106	I	S	40	24	65	62	230	82	17.1
	SFG 630-400 ¹⁾	157 109	I	S	30	18	65	62	230	60	16.2
ROTA THW 630; THW 630-R; ROTA THW 800	GBK 630	159 105	I	G	30	18	45	61	203	60	10.5
ROTA-S plus 800	SFG 800	157 107	I	S	40	24	65	62	264	82	18.4
ROTA-S plus 1000	SFG 1000	157 108	I	S	40	24	65	72	315	82	24.4

1) Für Einsatz von Aufsatzbacken Größe 400

1) For using top jaws size 400



Empfehlung:
Lassen Sie Ihre Aufsatzbacken auf den Grundbacken, denn Sie sparen sich das Umrüsten und das Wiederausdrehen Ihrer Aufsatzbacken. Zusätzlich zur Zeitersparnis erreichen Sie bei weichen Aufsatzbacken eine höhere Standzeit, weil sie nicht so oft ausgedreht werden müssen.

Recommendation:
Leave your top jaws on the base jaws, you are saving set-up times and boring out your top jaws. In addition to the saved time, the soft top jaws have a higher lifespan since they don't have to be turned out so often.