

## Weiche Segmentbacken

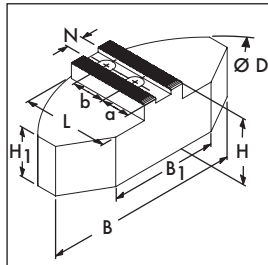
Mit Spitzverzahnung 90°

Typen: SWB-SM, FR-SM, SWB-SA und FR-SA

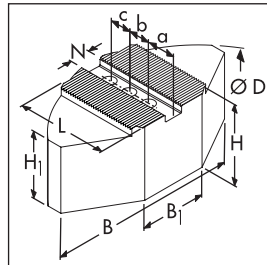
## Soft Full Grip Jaws

With fine serration 90°

Types: SWB-SM, FR-SM, SWB-SA and FR-SA



Ausführung I  
Version I



Ausführung II  
Version II

### Vorteile der Segment-Aufsatzbacken

- Umfassende Spannung
- Spannkraftübertragung auf große Spannfläche
- Verzugarmes Spannen verformungsempfindlicher Werkstücke
- Sonderbacken, gefertigt aus Segmentbackenrohlingen

### Advantages of Full Grip Jaws

- clamping on the entire circumference of the workpiece
- torque transmission through larger clamping area
- no deformation of thin-walled workpieces
- customised jaws, made from full-grip blanks



**Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärtbar  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening**



**Aluminium,  
hochfest  
Aluminium,  
high tensile**

SCHUNK-FUTTERTYPE SCHUNK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausf. Version	Material Material	N	B	H	L	D	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	a + b (+ c)	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
<b>Verzahnung 1/16" x 90° / Serration 1/16" x 90°</b>														
HSG 140; ROTA NCD 130	FR-SM 130	120 700	II	Stahl/Steel	10	100	40	50	130	35	35	15 + 12 + 12	M 6	3.0
	FR-SA 130	120 650	II	Alum.	10	100	48	50	130	35	43	15 + 12 + 12	M 6	1.3
HSG 160; ROTA NCD 160-165 <sup>1)</sup>	FR-SM 160	120 701	II	Stahl/Steel	12	120	60	60	160	40	50	20 + 15 + 15	M 8	6.0
	FR-SA 160	120 651	II	Alum.	12	120	58	59.5	165	40	48	20 + 15 + 15	M 8	2.1
ROTA NCF plus 185 <sup>1)</sup> ; ROTA NC plus 185 <sup>1)</sup> ; ROTA TP 160; TP 160; ROTA NCK plus 165 <sup>1)</sup>	SWB-SM 165	169 099	I	Stahl/Steel	14	120	60	60	160	40	50	25 + 20	M 10	5.6
	SWB-SA 165	170 099	I	Alum.	14	120	58	59.5	165	40	48	25 + 20	M 10	1.9
HSL 165 <sup>1)</sup> ; ROTA NC 165 <sup>1)</sup> ; ROTA NCD 185; ROTA NCF 165 <sup>1)</sup> ; TH/THF 165; ROTA NCO 165 <sup>2)</sup>	SWB-SM 160	169 100	I	Stahl/Steel	17	120	60	60	160	40	50	25 + 22	M 12	5.7
	SWB-SA 160	170 100	I	Alum.	17	120	58	59.5	165	40	48	22 + 22	M 12	2.2
HSG 200-250	FR-SM 200	120 702	I	Stahl/Steel	17	140	60	70	200	50	50	36 + 19	M 12	8.4
	FR-SA 200	120 652	I	Alum.	17	140	58	72.5	200	50	48	41 + 19	M 12	3.4
HSL 210 <sup>1)</sup> ; ROTA NC 210 <sup>1)</sup> ; ROTA NCD 210 <sup>1)</sup> ; ROTA NCF 210 <sup>1)</sup> ; ROTA NCO 210; ROTA TP 200; TH/THF 210; TP 200; ROTA NCK plus 210-250 <sup>1)</sup> ; ROTA NCF plus 215 <sup>1)</sup> ; ROTA NC plus 215 <sup>1)</sup>	SWB-SM 200	169 101	I	Stahl/Steel	17	140	60	70	200	64	50	35 + 22	M 12	8.6
	SWB-SM 201	169 106	I	Stahl/Steel	17	140	75	70	200	64	65	35 + 22	M 12	10.8
	SWB-SA 200	170 101	I	Alum.	17	140	58	72.5	200	50	48	35 + 22	M 12	3.4
	SWB-SA 201	170 106	I	Alum.	17	140	75	72.5	200	50	65	35 + 22	M 12	4.2
HSL 250 <sup>1)</sup> ; ROTA NC 250 <sup>1)</sup> ; ROTA NCD 250 <sup>1)</sup> ; ROTA NCF 250 <sup>1)</sup> ; ROTA NCO 260; ROTA TP 250; TH/THF 250; TP 250; ROTA NCF plus 260 <sup>1)</sup> ; ROTA NC plus 260 <sup>1)</sup>	SWB-SM 250/21	169 103	I	Stahl/Steel	21	180	70	80	250	104	55	30 + 28	M 16	14.0
	SWB-SM 251	169 107	I	Stahl/Steel	21	180	100	80	250	104	85	30 + 28	M 16	21.7
	SWB-SA 250/21	170 103	I	Alum.	21	180	78	87.5	250	70	63	40 + 28	M 16	7.3
	SWB-SA 251	170 107	I	Alum.	21	180	100	87.5	250	70	85	40 + 28	M 16	8.3
HSL 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NC 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NCD 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NCF 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NCO 315; ROTA TP 315; TH/THF 315; TP 315; ROTA NCK plus 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NCF plus 315 <sup>1)</sup> ; ROTA NC plus 315 <sup>1)</sup>	SWB-SM 315	169 104	I	Stahl/Steel	21	240	70	110	320	120	55	60 + 28	M 16	26.6
	SWB-SA 315	170 104	I	Alum.	21	240	78	117	320	80	63	70 + 28	M 16	12.0
<b>Verzahnung 3/32" x 90° / Serration 3/32" x 90°</b>														
HSG 400-500; HSL 400 <sup>1)</sup> ; ROTA NC 400 <sup>1)</sup> -500; ROTA NCD 400-500; ROTA NCF 400 <sup>1)</sup> -500; ROTA NCO 400-500; TH/THF 400-500	SWB-SM 400 <sup>3)</sup>	169 105	I	Stahl/Steel	25.5	330	85	155	440	150	55	85 + 35	M 20	55.2
	SWB-SA 400 <sup>3)</sup>	170 105	I	Alum.	25.5	330	98	160	440	150	68	85 + 35	M 20	26.2

1) Aufsatzbacken für diese Futter, jedoch mit Verzahnung 1.5 mm x 60° finden Sie auf Seite 39

2) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße

3) Passend für Futter ROTA NC 630 und ROTA NC 800 bei Verwendung der abgesetzten Nutensteine NS 242, siehe Seite 45

1) Top jaws for these chuck types with serration 1.5 mm x 60°, see page 39

2) Please check the connecting dimensions

3) Suitable for chuck ROTA NC 630 and ROTA NC 800 with stepped T-nuts NS 242, see page 45