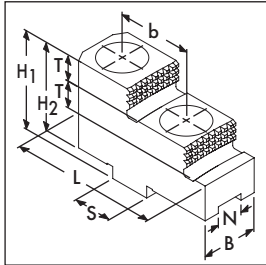


Harte Stufenaufsatzbacken

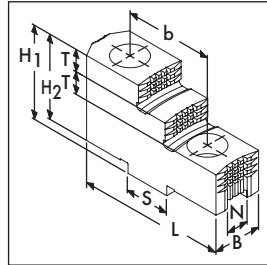
Für Außen- und Innenspannung
Type: SHF

Hard Stepped Top jaws

For O.D.- and I.D.-Clamping
Type: SHF



Ausführung I
Version I



Ausführung II
Version II



Stahl 16 MnCr 5,
einsatzgehärtet
Steel 16 MnCr 5,
case hardened

| SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE | SCHUNK-Type | Ident-Nr. Id.-No. | Ausführung Version | N | S | B | H ₁ | H ₂ | L | T | b | Satz Set kg |
|--|-------------|----------------------|-----------------------|----|----|----|----------------|----------------|-----|-----|----|-------------------|
| HG 160; HG-F 160; HG-N 160; KNCS 160-175; KNCS-N 170; KNSP 160; RMG 160 | SHF 160 | 155 100 | II | 8 | 18 | 20 | 36.5 | 32.5 | 63 | 7.5 | 32 | 0.6 |
| HG 200; HG-F 210; HG-N 210; KNCS 200-210; KNCS-N 210-225; KNCS-NB 210; KNSP 200; RMG 200 | SHF 200 | 155 101 | II | 10 | 20 | 22 | 42 | 38 | 72 | 10 | 40 | 0.8 |
| HG 250-315; HG-F 260; HG-N 260-315; KNCS 250-315; KNCS-N 260-275-315-340; KNCS-NB 260; KNCS-NB 315 ¹⁾ ; RMG 250 | SHF 250 | 155 102 | I | 12 | 20 | 30 | 55 | 50 | 90 | 14 | 40 | 1.9 |
| HG-F 315; HG 400; HG-N 400; KNCS/KNCS-N 400; KNCS-NB 400 ¹⁾ ; RMG 315 | SHF 315 | 155 103 | I | 12 | 26 | 36 | 62 | 56 | 105 | 15 | 54 | 3.3 |
| HG 500-630; HG-N 500-630; HG-F 400-500; KNCS 500-630; KNCS-N 500-630; KNCS-NB 500-630-800 ¹⁾ | SHF 400 | 155 104 | I | 18 | 30 | 45 | 82 | 75 | 130 | 20 | 60 | 6.8 |
| HG-F 630 | SHF 630 | 155 106 | I | 24 | 40 | 65 | 105 | 90 | 185 | 30 | 82 | 18.0 |

1) Passende Aufsatzbacken bei Verwendung der Grundbacken-Type
EWB-MT 315 – SHF 315
EWB-MT 400/500 – SHF 400
EWB-MT 630 – SHF 630

1) Suitable top jaws with base jaws
EWB-MT 315 – SHF 315
EWB-MT 400/500 – SHF 400
EWB-MT 630 – SHF 630

Stufenaufsatzbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Top Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure.
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.



Passende Grundbacken finden Sie auf Seite 239
Suitable base jaws available on page 239