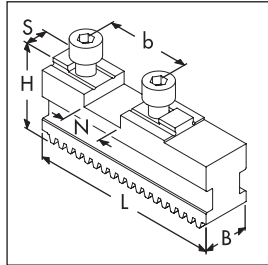


Grundbacken

Einschl. Zylinderschrauben,
gehärtet und präzisionsgeschliffen

Typen: GBK, GBKL, GBK-V, SFG, SFGK, SFGL und SFG-V

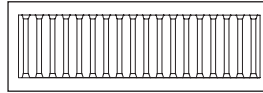


Ausführung I: Standard
 Ausführung II: mit 1/2-Zahnversatz
 Ausführung III: gekürzte Version
 Ausführung IV: verlängerte Version
 Version I: Standard
 Version II: 1/2 tooth pitch
 Version III: short version
 Version IV: long version

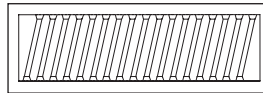
Base Jaws

Incl. screws
hardened and precision ground

Types: GBK, GBKL, GBK-V, SFG, SFGK, SFGL and SFG-V



* G = Gerade Verzahnung
Straight serration



* S = Schräge Verzahnung
Angled serration

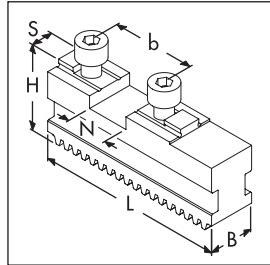
SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	Verzahnungsart* Serration kind*	N	S	B	H	L	b	Satz Set kg
KNCS 140; KNCS-N 140	GBK 140	159 099	I	G	18	8	20	30	56	32	0.4
	GBK-V 140	159 157	II	G			20	30	56	32	0.4
HG 160; HG-N 160; KNCS 160-175; KNCS-N 170; KNSP 160; RMG 160	GBK 160	159 106	I	G	18	8	20	30	65	32	0.6
	GBK-V 160	159 156	II	G			20	30	65	32	0.6
HG-F 160	SFG 160	157 100	I	S	18	8	20	29.5	74	32	0.8
	SFGK 160	157 500	III	S			20	29.5	64	32	0.7
	SFG-V 160	157 150	II	S			20	29.5	74	32	0.8
HG 200; HG-N 210; KNCS 200-210; KNCS-N 210-225; KNSP 200; RMG 200	GBK 200	159 100	I	G	20	10	22	32	85	40	1.0
	GBKL 200	159 120	IV	G			22	32	105	40	1.2
	GBK-V 200	159 150	II	G			22	32	85	40	1.0
HG-F 210	SFG 200	157 101	I	S	20	10	22	35	90	40	1.2
	SFGK 200	157 501	III	S			22	35	80	40	1.1
	SFGL 200	157 121	IV	S			22	35	110	40	1.5
	SFG-V 200	157 151	II	S			22	35	90	40	1.2
HG 250; HG-N 260; KNCS 250-260; KNCS-N 260-275; RMG 250	GBK 250	159 101	I	G	20	12	26	40	104	40	1.8
	GBKL 250	159 121	IV	G			26	40	126	40	2.4
	GBK-V 250	159 151	II	G			26	40	104	40	1.8
HG-F 260	SFG 250	157 102	I	S	20	12	26	40	110	40	2.0
	SFGK 250	157 502	III	S			26	40	91	40	1.6
	SFGL 250	157 112	IV	S			26	40	122	40	2.3
	SFG-V 250	157 152	II	S			26	40	110	40	2.0



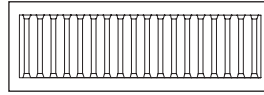
Passende Ersatzschrauben finden Sie auf Seite 300
 For suitable spare screws see page 300

Grundbacken

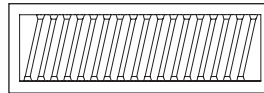
Einschl. Zylinderschrauben,
gehärtet und präzisionsgeschliffen
Typen: GBK, GBKL, GBK-V, SFG, SFGK, SFGL und SFG-V



Ausführung I: Standard
 Ausführung II: mit 1/2-Zahnversatz
 Ausführung III: gekürzte Version
 Ausführung IV: verlängerte Version
 Version I: Standard
 Version II: 1/2 tooth pitch
 Version III: short version
 Version IV: long version

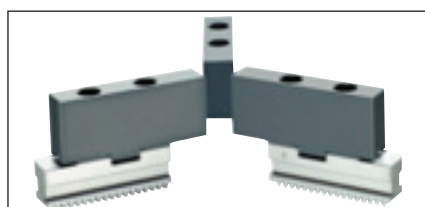


* G = Gerade Verzahnung
Straight serration



* S = Schräge Verzahnung
Angled serration

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	Verzahnungsart* Serration kind*	N	S	B	H	L	b	Satz Set kg
HG 315; HG-N 315; KNCS 315; KNCS-N 315-340	GBK 315	159 102	I	G	20	12	32	46	115	40	3.0
	GBKL 315	159 122	IV	G			32	46	137	40	3.5
	GBK-V 315	159 152	II	G			32	46	115	40	3.0
HG-F 315	SFG 315	157 103	I	S	26	12	32	46	125	54	3.1
	SFGL 315	157 123	IV	S			32	46	160	54	4.0
	SFG-V 315	157 153	II	S			32	46	125	54	3.1
HG 400; HG-N 400; KNCS 400; KNCS-N 400; RMG 315	GBK 400	159 103	I	G	26	12	32	46	125	54	3.0
	GBK-V 400	159 158	II	G			32	46	125	54	3.0
HG-F 400-500	SFG 400	157 104	I	S	30	18	45	55	160	60	6.6
	SFGL 400	157 124	IV	S			45	55	200	60	8.6
HG 500; HG-N 500; KNCS 500; KNCS-N 500	GBK 500	159 104	I	G	30	18	45	61	160	60	8.6
HG-F 630	SFG 630	157 106	I	S	40	24	65	62	230	82	17.1
HG 630; HG-N 630; KNCS 630; KNCS-N 630	GBK 630	159 105	I	G	30	18	45	61	203	60	10.5



Empfehlung:
Lassen Sie Ihre Aufsatzbacken auf den Grundbacken, denn Sie sparen sich das Umrüsten und das Wiederausdrehen Ihrer Aufsatzbacken. Zusätzlich zur Zeitersparnis erreichen Sie bei weichen Aufsatzbacken eine höhere Standzeit, weil sie nicht so oft ausgedreht werden müssen.

Recommendation:
Leave your top jaws on the base jaws, you are saving set-up times and boring out your top jaws. In addition to the saved time, the soft top jaws have a higher lifespan since they don't have to be turned out so often.