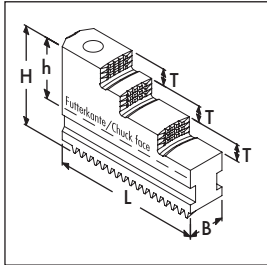


Harte Stufenblockbacken

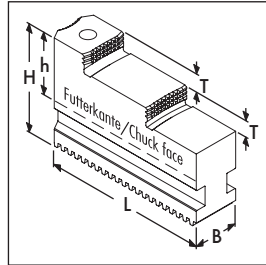
Für Außen- und Innenspannung
Typen: GST und STF

Hard Stepped Block jaws

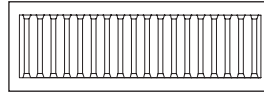
For O.D.- and I.D.-Clamping
Types: GST and STF



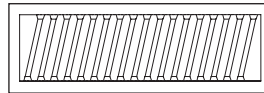
Ausführung I
Version I



Ausführung II
Version II



* G = Gerade Verzahnung
Straight serration



* S = Schräge Verzahnung
Angled serration



Stahl 16 MnCr 5,
einsatzgehärtet
Steel 16 MnCr 5,
case hardened

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	Verzahnungsart* Serration type*	B	H	L	T	h	Satz Set kg
KNCS 175; KNCS-N 170	GST 175	162 099	I	G	20	46	66.6	7	24	0.9
HG 160; HG-N 160; KNCS 140-160; KNCS-N 140; KNSP 160; RMG 160	GST 140/160 I ¹⁾	162 097	I	G	20	44	58	7	22	0.7
	GST 140/160 II ¹⁾	162 098	I	G	20	44	58	7	22	0.7
HG-F 160	STF 160	161 100	I	S	20	45	79	7.5	24	1.1
HG 200; HG-N 210; KNCS 200-210; KNCS-N 210-225; KNSP 200; RMG 200	GST 201	162 106	I	G	22	54	84.8	8	29	1.6
HG-F 210	STF 200	161 101	I	S	22	60	94	10	35	1.9
HG 250; HG-N 260; KNCS 250-260; KNCS-N 260-275	GST 251	162 105	I	G	26	65	107.4	10	36	2.8
HG-F 260	STF 250	161 102	II	S	26	70	114	14	40	3.3
HG 315; HG-N 315; KNCS 315; KNCS-N 315-340	GST 315	162 102	I	G	32	66	117	11	32	3.5
HG-F 315	STF 315	161 103	II	S	32	81	130	15	46	5.5
HG 400; HG-N 400; KNCS 400; KNCS-N 400; RMG 315	GST 400	162 103	I	G	32	70	137	11	36	4.6
HG-F 400-500	STF 400	161 104	II	S	45	93	167	20	52	10.8
HG 500-630; HG-N 500-630; KNCS 500-630; KNCS-N 500-630	GST 500-630	162 104	II	G	45	93	176	20	46	11.7

1) Lückenlose Spannung nur mit 2 Satz Stufenblockbacken (I + II) möglich

1) Clamping a full range is only possible by using two sets of block jaws (I + II)

Stufenblockbacken sollten auf dem zugehörigen Drehfutter unter Spanndruck ausgeschliffen bzw. CBN-ausgedreht werden.
So erreichen Sie eine bessere Werkstückanlage und einen genaueren Rundlauf.

Stepped Block Jaws should be ground or CBN finish ground together with the matching chuck under clamping pressure.
Therefore a better workpiece location and precise true running is achieved.