

### Weiche Aufsatzbacken

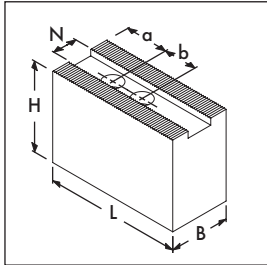
Mit Spitzverzahnung 1/16" x 90°, geschliffen  
Typen: SWB, SP-WB, SWBL, CWB und 2 SWK

MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG

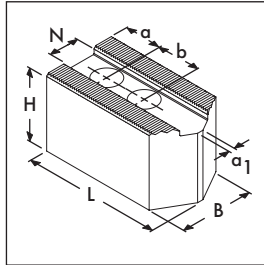
### Soft Top Jaws

With fine serration 1/16" x 90°, ground  
Types: SWB, SP-WB, SWBL, CWB and 2 SWK

MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



Ausführung I  
Version I



Ausführung II: 120° angeschrägt  
für kleine Spanndurchmesser  
Version II: 120° pointed for  
smaller clamping diameters



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärtbar  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	a <sub>1</sub>	a + b	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
<b>Verzahnung 1/16" x 90° / Serration 1/16" x 90°</b>											
HFKS 110; HFKN-D 110	SWB 110	120 109	I	8	20	40	50	–	26.5 + 12	M 6	0.75
SP/STP 125 bis Bj. 98; STWP 125; HFKS 130-32	SP-WB 125	124 100	I	11	30	40	55	–	10 + 18	M 8	1.3
AL-D/AN-D 125; BH-D 130; HB-D 130; KDV 130; PB-D 130; PBI-D 130; SP/STP 125 ab Bj. 98; BB-D 140	SWB 130	120 100	I	12	30	38	55	–	10 + 16	M 8	1.2
AL-D/AN-D 165 <sup>1)</sup> ; BB-D 175 <sup>1)</sup> ; BH-D/BHD-FC 165 <sup>1)</sup> ; GHD-FC 165; GHDN 165; HBD 165 <sup>1)</sup> ; HFKN-D 165 <sup>1), 2)</sup> ; HYDN-S 180; PB-D/PBI-D 165 <sup>1)</sup> ; SP/STP/STWP 160	SWB 165	120 101	I	14	35	60	68	–	15 + 20	M 10	2.5
	SWBL 165	120 152	II	14	35	40	80	4	15 + 20	M 10	2.1
HFK/HFKS 160; KDV/KDVG 160; KFMF 160; KfV 160	SWB 160	120 102	I	17	40	60	70	–	15 + 22	M 12	3.1
	CWB 160	100 005	I	17	35	40	70	–	15 + 22	M 12	1.7
	SWBL 160	120 151	II	17	35	40	78	4	15 + 22	M 12	1.9
AL-D/AN-D 210 <sup>1)</sup> ; BB-D 210 <sup>1)</sup> ; BH-D/BH-D FC 210 <sup>1)</sup> ; CD 200; GHD-FC/GHDN 210; HB-D 210 <sup>1)</sup> ; HDB 220; HDL 200; HDN 200-220-250S; HFK/HFKS 200; HFKN-D 210 <sup>1)</sup> ; HYDN-S 210-225; KFMF 200; KfV 200; LP 205; PB-D/PBI-D 210 <sup>1)</sup> ; RC-D 210; KDV/KDVG 200-250; ODL/ODN 200-220; SP/STP/STWP 200	SWB 200	120 104	I	17	40	60	90	–	25 + 22	M 12	4.1
	CWB 200	100 006	I	17	40	40	90	–	25 + 22	M 12	2.7
	SWBL 200	120 153	II	17	35	40	98	4	15 + 22	M 12	2.6
KZF 200; KZF-ES 200; 2 CLD 200; US-2 CLD 200	2 SWK 200	126 102	I	21	80	80	95	–	22 + 28	M 16	8.2
AL-D/AN-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BB-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BH-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BH-D FC 250-400 <sup>1)</sup> ; CD 250-315; GHD-FC/GHDN 250-305-315-400; GHD 400; HB-D 250-315 <sup>1)</sup> ; HDB 300; HDL/HDN 250-315-400; HFK/HFKS 250-315; HFKN-D 260-315 <sup>1)</sup> ; HYDN-S 250-315; KDV/KDVG 315-400; KFMF 250-315; KfV 250-315; LP 250; ODL/ODN 250-315-400; PB-D/PBI-D 250-315 <sup>1)</sup> ; RCD 250-305-400; SP 250-280-315-350; STP 250-280-315	SWB 250	120 105	I	21	50	80	120	–	30 + 28	M 16	9.4
	CWB 251	100 012	I	21	50	60	95	–	15 + 28	M 16	5.2
	SWBL 250/21	120 155	II	21	50	50	120	4	20 + 28	M 16	5.6
	SWBL 315	120 156	II	21	50	50	140	4	30 + 28	M 16	6.5
KZF 250-315; KZF-ES 250-315; 2 CLD 250-315; US-2 CLD 250-315	2 SWK 250	126 103	I	25.5	80	80	110	–	20 + 35	M 20	9.0

1) Aufsatzbacken mit 1.5 mm x 60° Verzahnung (z. B. für Futter BHM) finden Sie auf den Seiten 210  
2) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße

1) For jaws with serration 1.5 mm x 60° (e.g. chuck type BHM) see page 210  
2) Please check the connecting dimensions

## Weiche Aufsatzbacken

Mit Spitzverzahnung  $3/32'' \times 90^\circ$ , geschliffen und Modulverzahnung

Typen: SWB, SP-WB, CWB und SWB-M

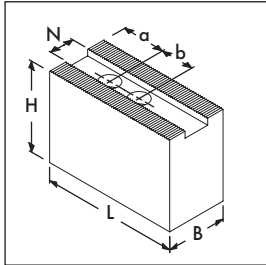
MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG

## Soft Top Jaws

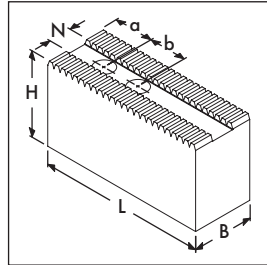
With fine serration  $3/32'' \times 90^\circ$ , ground and module serration

Types: SWB, SP-WB, CWB and SWB-M

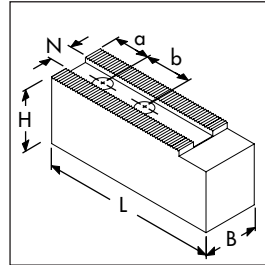
MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



Ausführung I  
Version I



Ausführung III  
Modulverzahnung  
Version III  
Module serration

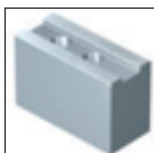


Ausführung IV  
abgesetzte Verzahnung  
Version IV  
Serration stepped



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärtbar  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	Ausführung Version	N	B	H	L	$\alpha_1$	$a + b$	Schrauben Screws DIN 912	Satz Set kg
<b>Verzahnung <math>3/32'' \times 90^\circ</math> / Serration <math>3/32'' \times 90^\circ</math></b>											
AL-D/AN-D 400 <sup>1)</sup> ; BB-N 400-460-500 ab Bj. 98; BH-D 400-450 <sup>1)</sup> ; BHD-FC 500-630 <sup>1)</sup> ; GHD 500-610-640-800; HFK/HFKS 400-500; HFKN-D 400-500 <sup>1)</sup> ; ILD/IND 500-630-800 <sup>1)</sup> ; KDV/KDVG 500; KJV 400-500-630-800; RCD 500-630; BHD 630-800	SWB 400	120 107	I	25.5	60	90	155	–	30 + 35	M 20	16
	CWB 400	100 008	I	25.5	60	80	140	–	30 + 35	M 20	12.6
BB 400; BB 400 ES; LP 380-460; STP 400	SP-WB 400	124 105	I	25.5	60	100	155	–	35 + 40	M 18	18.8
BB 500; BB 500 ES; BB 630-265 ES; LP 500; STP 500	SP-WB 500	124 106	I	25.5	60	100	195	–	37 + 40	M 18	24.8
BB 630; BB 630-325 ES; STP 630; BB-N 630	SP-WB 630	124 107	IV	30	75	90	240	–	42 + 65	M 24	32.9
BB 800-1000; BB 850-1000 ES; BB-N 800-1000; STP 800	SP-WB 800	124 108	IV	30	75	90	300	–	68 + 65	M 24	42.0
<b>Verzahnung Modul 2 / Serration module 2</b>											
KDS 800-1000; KPS 1000; KVV 1000	SWB-M 800	120 452	III	30	80	110	220	–	45 + 50	M 24	38.4



Aufsatzbacken aus Aluminium finden Sie auf Seite 196  
For aluminium top jaws see page 196



Passende Nutensteine finden Sie auf Seite 221 – 223  
For suitable T-Nuts see page 221 – 223