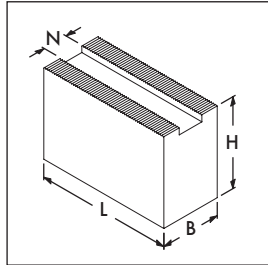
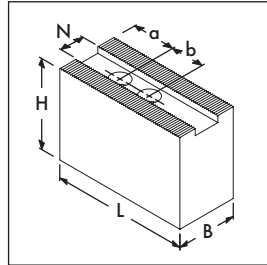


## Weiche Backenrohlinge

Ungebohrt und gebohrt  
Mit Spitzverzahnung 1.5 mm x 60°, geschliffen  
Typen: SBMJ und JBM



ungebohrt ab Lager  
without bolt holes available ex stock



auf Wunsch gebohrt lieferbar  
on request available with holes

## Soft Jaw Blanks

Without bolt holes or with bolt holes  
With fine serration 1.5 mm x 60°, ground  
Types: SBMJ and JBM

### Nutbreite 12 mm, gebohrt für M 10

\* Bitte Lochabstand a angeben;  
Mindestbohrabstand: a = 12 mm;  
b = 20 mm, passend zum Nutenstein

### Nutbreite 14 mm, gebohrt für M 12

\* Bitte Lochabstand a angeben;  
Mindestbohrabstand: a = 13 mm;  
b = 25 mm, passend zum Nutenstein

### Nutbreite 16 mm, gebohrt für M 12

\* Bitte Lochabstand a angeben;  
Mindestbohrabstand: a = 13 mm;  
b = 30 mm, passend zum Nutenstein

### Nutbreite 21 mm, gebohrt für M 16

\* Bitte Lochabstand a angeben;  
Mindestbohrabstand: a = 15 mm;  
b = 30 mm, passend zum Nutenstein

### Slot width 12 mm, bored for M 10

\* Please indicate the bolt hole distance a;  
minimum distance: a = 12 mm;  
b = 20 mm, adjusted to the T-nut

### Slot width 14 mm, bored for M 12

\* Please indicate the bolt hole distance a;  
minimum distance: a = 13 mm;  
b = 25 mm, adjusted to the T-nut

### Slot width 16 mm, bored for M 12

\* Please indicate the bolt hole distance a;  
minimum distance: a = 13 mm;  
b = 30 mm, adjusted to the T-nut

### Slot width 21 mm, bored for M 16

\* Please indicate the bolt hole distance a;  
minimum distance: a = 15 mm;  
b = 30 mm, adjusted to the T-nut



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärtbar  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. ungebohrt Id.-No. without bolt holes	Ident-Nr. gebohrt* Id.-No. with bolt holes*	N	B	H	L	kg/Stück ungebohrt kg/piece without bolt holes
<b>Nutbreite 12 mm, Verzahnung 1.5 mm x 60° / Slot width 12 mm, Serration 1.5 mm x 60°</b>								
AL-M 125-165; AN-M 125-165; BB-M 140-175; BH-M 130-165; BH-M FC 165; HB-M 130-165; HFKN-M 165; PB-M/PBI-M 130-165	SBMJ 70	132 150	133 150	12	35	60	80	1.3
<b>Nutbreite 14 mm, Verzahnung 1.5 mm x 60° / Slot width 14 mm, Serration 1.5 mm x 60°</b>								
AL-M 210; AN-M 210; BB-M 210; BH-M 210; BH-M FC 210; HB-M 210; HFKN-M 210; PB-M/PBI-M 210	JBM 81	114 400	114 430	14	40	40	70	0.9
	JBM 82	114 401	114 431	14	40	40	95	1.2
	JBM 83	114 402	114 432	14	40	60	70	1.3
	JBM 84	114 403	114 433	14	40	60	95	1.7
	JBM 80	114 404	114 434	14	40	80	95	2.4
	JBM 85	114 405	114 435	14	40	100	95	2.9
	JBM 86	114 406	114 436	14	60	60	70	2.0
	JBM 87	114 407	114 437	14	80	60	70	2.6
<b>Nutbreite 16 mm, Verzahnung 1.5 mm x 60° / Slot width 16 mm, Serration 1.5 mm x 60°</b>								
AL-M 250; AN-M 250; BB-M 250; BH-M 250; BH-M FC 250; HBM 250; HFKN-M 260; PB-M/PBI-M 250	JBM 101	114 410	114 440	16	40	60	90	1.6
	JBM 102	114 411	114 441	16	40	60	110	2.1
	JBM 100	114 412	114 442	16	40	80	120	3.0
	JBM 103	114 413	114 443	16	40	100	110	3.4
	JBM 104	114 414	114 444	16	50	120	110	5.0
	JBM 105	114 415	114 445	16	60	60	95	2.7
	JBM 106	114 416	114 446	16	60	90	95	4.0
	JBM 107	114 417	114 447	16	80	60	95	3.5
<b>Nutbreite 21 mm, Verzahnung 1.5 mm x 60° / Slot width 21 mm, Serration 1.5 mm x 60°</b>								
AL-M 315; AN-M 315; BB-M 305-315; BH-M 315; BH-M FC 315-400; GH-M 400; HB-M 305-315; HFKN-M 315; PB-M/PBI-M 315; RC-M 305-315-400	JBM 120	114 420	114 450	21	50	60	130	3.1
	JBM 121	114 421	114 451	21	50	80	130	4.1
	JBM 122	114 422	114 452	21	50	120	130	6.0
	JBM 123	114 423	114 453	21	60	150	130	8.8
	JBM 124	114 424	114 454	21	80	80	130	6.2

Hinweis: Aufsatzbacken für Futter mit Spitzverzahnung 1/16" x 90° finden Sie auf Seite 194

Note: For jaws with serration 1/16" x 90°, see page 194