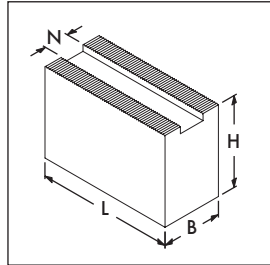


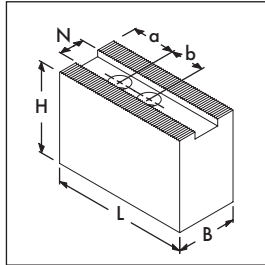
### Weiche Backenrohlinge

Ungebohrt und gebohrt  
mit Spitzverzahnung 1/16" x 90°, geschliffen  
Type: SBM

MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG



ungebohrt ab Lager  
without bolt holes available ex stock



auf Wunsch gebohrt lieferbar  
on request available with holes

### Soft Jaw Blanks

Without bolt holes or with bolt holes  
with fine serration 1/16" x 90°, ground  
Type: SBM

MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärtbar  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening

**Nutbreite 17 mm,  
gebohrt für M 12**

\* Bitte Lochabstände a und b angeben;  
Mindestbohrabstand:  
a = 12 mm; b = 22 mm

**Nutbreite 21 mm,  
gebohrt für M 16**

\* Bitte Lochabstände a und b angeben;  
Mindestbohrabstand:  
a = 15 mm; b = 28 mm

**Slot width 17 mm,  
bored for M 12**

\* Please indicate the bolt hole distances  
a + b; minimum distance:  
a = 12 mm; b = 22 mm

**Slot width 21 mm,  
bored for M 16**

\* Please indicate the bolt hole distances  
a + b; minimum distance:  
a = 15 mm; b = 28 mm

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. ungebohrt Id.-No. without bolt holes	Ident-Nr. gebohrt* Id.-No. with bolt holes*	N	B	H	L	kg/Stück ungebohrt kg/piece without bolt holes
<b>Nutbreite 17 mm, Verzahnung 1/16" x 90° / Slot width 17 mm, Serration 1/16" x 90°</b>								
AL-D/AN-D 210 <sup>1)</sup> ; BB-D 210 <sup>1)</sup> ; BH-D/BHD-FC 210 <sup>1)</sup> ; CD 200; GHD-FC/GHDN 210; HB-D 210 <sup>1)</sup> ; HDB 220; HDN 200-220-250S; HFK/HFKS 160-200; HFKN-D 210 <sup>1)</sup> ; HYDN-S 210-226; KFMF 160-200; KFV 160-200; LP 205; PB-D/PBI-D 210 <sup>1)</sup> ; RCD 210; KDV/KDVG 160-200-250; ODL/ODN 200-220; SP/STP/STWP 200	SBM 31	112 100	113 100	17	40	40	70	0.9
	SBM 32	112 101	113 101	17	40	40	90	1.1
	SBM 33	112 102	113 102	17	40	40	105	1.2
	SBM 34	112 103	113 103	17	40	60	70	1.3
	SBM 35	112 104	113 104	17	40	60	90	1.7
	SBM 36	112 105	113 105	17	40	60	105	2.0
	SBM 361	112 136	113 136	17	40	60	120	2.2
	SBM 368	112 106	113 106	17	40	80	90	2.3
	SBM 3610	112 107	113 107	17	40	100	90	2.7
	SBM 3612	112 108	113 108	17	40	120	90	3.4
	SBM 3615 <sup>2)</sup>	112 139	113 139	17	50	80	90	2.7
	SBM 37 <sup>2)</sup>	112 109	113 109	17	60	60	70	1.9
	SBM 38 <sup>2)</sup>	112 110	113 110	17	60	60	90	2.4
	SBM 40 <sup>2)</sup>	112 111	113 111	17	80	60	90	3.3
<b>Nutbreite 21 mm, Verzahnung 1/16" x 90° / Slot width 21 mm, Serration 1/16" x 90°</b>								
AL-D/AN-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BB-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BH-D 250-315 <sup>1)</sup> ; BHD-FC 250-400 <sup>1)</sup> ; CD 250-315; GHD-FC/GHDN 250-305-315-400; GHD 400; HB-D 250-315 <sup>1)</sup> ; HDB 300; HDL/HDN 250-315-400; HFK/HFKS 250-315; HFKN-D 260-315 <sup>1)</sup> ; HYDN-S 250-315; KDV/KDVG 315-400; KFMF 250-315; KFV 250-315; LP 250; ODL/ODN 250-315-400; PB-D/PBI-D 250-315 <sup>1)</sup> ; RCD 250-305-400; SP 250-280-305-350; STP 250-280-315	SBM 41	112 112	113 112	21	50	60	90	2.1
	SBM 42	112 113	113 113	21	50	60	105	2.4
	SBM 428	112 114	113 114	21	50	80	120	3.7
	SBM 4281	112 137	113 137	21	50	80	150	4.6
	SBM 4210	112 115	113 115	21	50	100	120	5.0
	SBM 4212	112 116	113 116	21	50	120	120	5.6
	SBM 4215	112 117	113 117	21	50	150	120	7.0
	SBM 43 <sup>3)</sup>	112 118	113 118	21	60	60	90	2.4
	SBM 44 <sup>3)</sup>	112 119	113 119	21	60	60	105	2.9
	SBM 45 <sup>3)</sup>	112 120	113 120	21	60	80	90	3.2
	SBM 46 <sup>3)</sup>	112 121	113 121	21	60	80	105	3.8
	SBM 47 <sup>3)</sup>	112 122	113 122	21	60	80	120	4.4
	SBM 48 <sup>3)</sup>	112 123	113 123	21	80	60	90	3.2
	SBM 498 <sup>3)</sup>	112 125	113 125	21	80	80	120	5.9

1) Hinweis: Aufsatzbacken mit 1.5 mm x 60° Verzahnung  
(z.B. für Futter BHM) finden Sie auf Seite 211  
2) Verzahnungsseite abgesetzt 40 x 5 mm  
1) Note: For jaws with serration 1.5 mm x 60°  
(e.g. chuck type BHM) see page 211  
2) Serration side stepped 40 x 5 mm

1) Hinweis: Aufsatzbacken mit 1.5 mm x 60° Verzahnung  
(z.B. für Futter BHM) finden Sie auf Seite 211  
3) Verzahnungsseite abgesetzt 50 x 5 mm  
1) Note: For jaws with serration 1.5 mm x 60°  
(e.g. chuck type BHM) see page 211  
3) Serration side stepped 50 x 5 mm

## Weiche Backenrohlinge

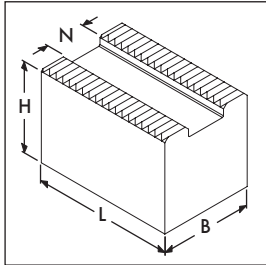
Ungebohrt und gebohrt  
mit Spitzverzahnung 3/32" x 90°, geschliffen  
Type: SBM

MEHR PRÄZISION  
DURCH GESCHLIFFENE  
NUTE + VERZÄHNUNG

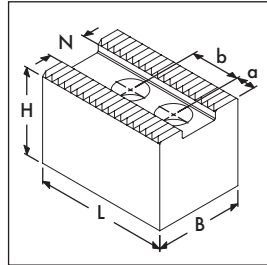
## Soft Jaw Blanks

Without bolt holes or with bolt holes  
with fine serration 3/32" x 90°, ground  
Type: SBM

MORE PRECISE DUE  
TO GROUND SLOT  
AND SERRATION



ungebohrt ab Lager  
without bolt holes available ex stock



auf Wunsch gebohrt lieferbar  
on request available with holes

**Nutbreite 25.5 mm,  
gebohrt für M 20**  
\* Bitte Lochabstände a und b angeben;  
Mindestabstand:  
a = 20 mm; b = 35 mm

**Slot width 25.5 mm,  
bored for M 20**  
\* Please indicate the bolt hole distances  
a + b; minimum distance:  
a = 20 mm; b = 35 mm



Stahl 16 MnCr 5,  
einsatzhärter  
Steel 16 MnCr 5,  
suitable for  
case hardening

SMW/AUTOBLOK-FUTTERTYPE SMW/AUTOBLOK CHUCK TYPE	SCHUNK-Type	Ident-Nr. ungebohrt Id.-No. without bolt holes	Ident-Nr. gebohrt* Id.-No. with bolt holes*	N	B	H	L	kg/Stück ungebohrt kg/piece without bolt holes
<b>Nutbreite 25.5 mm, Verzahnung 3/32" x 90° / Slot width 25.5 mm, Serration 3/32" x 90°</b>								
AL-D/AND 400 <sup>1)</sup> ; BB-N 400-460-500 ab Bj. 98; BH-D 400-450 <sup>1)</sup> ; BHD-FC 500-630 <sup>1)</sup> ; GHD 500-610-640-800; HFK/HFKS 400-500; HFKN-D 400-500 <sup>1)</sup> ; ILD/IND 500-630-800 <sup>1)</sup> ; KDV/KDVG 500; KfV 400-500-630-800; RCD 500-630; BH-D 630-800	SBM 50	112 126	113 126	25.5	60	60	140	4.0
	SBM 51	112 127	113 127	25.5	60	80	140	5.0
	SBM 52	112 128	113 128	25.5	60	100	140	6.5
	SBM 53	112 129	113 129	25.5	60	100	155	7.2
	SBM 531	112 138	113 138	25.5	60	100	195	9.1
	SBM 5312	112 130	113 130	25.5	60	120	155	8.7
	SBM 5315	112 131	113 131	25.5	60	160	155	11.5
	SBM 5320	112 132	113 132	25.5	60	200	155	14.2
	SBM 57 <sup>4)</sup>	112 134	113 134	25.5	80	80	155	7.2
	SBM 58 <sup>4)</sup>	112 135	113 135	25.5	100	100	155	11.6

1) Hinweis: Aufsatzbacken mit 1.5 mm x 60° Verzahnung  
(z.B. für Futter BHM) finden Sie auf Seite 211  
4) Verzahnungsseite abgesetzt 60 x 5 mm  
1) Note: For jaws with serration 1.5 mm x 60°  
(e.g. chuck type BHM) see page 211  
4) Serration side stepped 60 x 5 mm



Verzahnste Stangen aus Stahl und Aluminium  
finden Sie auf Seite 289 – 290  
For serrated bars made of steel and aluminium  
see page 289 – 290



Passende Nutensteine finden Sie auf Seite 221 – 223  
For suitable T-Nuts see page 221 – 223