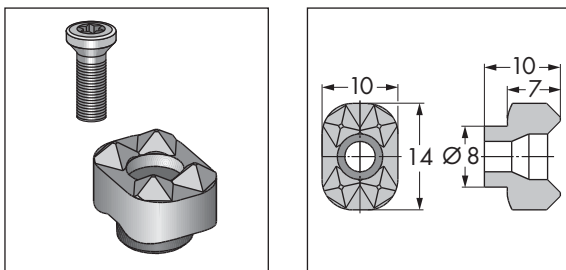


### Type UGE

#### Vorteile der UGE-Spanneinsätze:

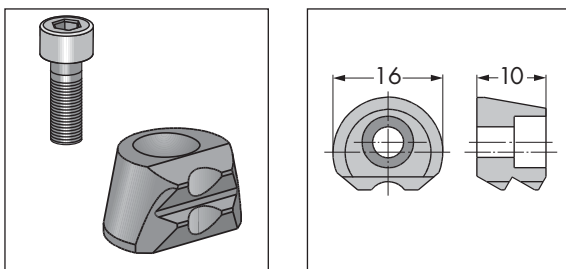
- Krallenbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen aus SCHUNK-Backenrohlingen herstellbar
- Kostengünstig, da der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird
- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Gussteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte

#### Spanneinsatz, Type UGE 10



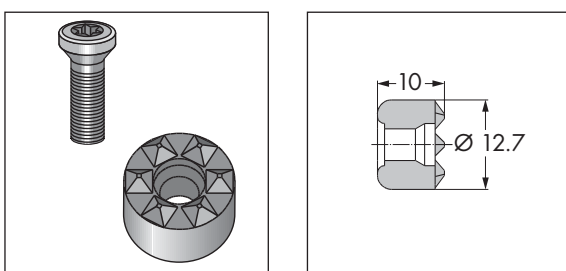
SCHUNK-Type	Ident-Nr. / Id.-No.
UGE 10	100 000

#### Spanneinsatz, Type UGE 20



SCHUNK-Type	Ident-Nr. / Id.-No.
UGE 20 Feinguss / Precision casting	100 013
UGE 20 Hartmetall / Carbide	100 019

#### Spanneinsatz, Type UGE 30



SCHUNK-Type	Ident-Nr. / Id.-No.
UGE 30	100 014

### Type UGE

#### Advantages of clamping inserts type UGE:

- Claw jaws with exchangeable clamping inserts made from SCHUNK jaw blanks
- Cost reduction through simple and fast exchange of worn-out inserts
- Safe clamping of blanks/ forged components/cast parts/workpieces made of high tensile materials
- For transferring high torque for heavy cutting

#### Clamping Insert, Type UGE 10

- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Auflage rund oder eben
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) und Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich

**Lieferumfang:**  
Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube, Einbauanleitung

- For flat and round clamping surfaces
- For O.D.- and I.D.-clamping
- Support round or flat
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Groove (round or flat) and thread easily producible
- The jaws have to be hardened

**Scope of delivery:**  
Clamping insert with Torx screw, installation manual

#### Clamping Insert, Type UGE 20

- Befestigung von oben
- Für Außen- und Innenspannung
- Niederzug durch Keilform
- Selbstzentrierend/pendelnd
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung und Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht einstellbar
- Kein Härten des Backenrohlings erforderlich

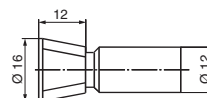
**Lieferumfang:**  
Spanneinsatz mit Zylinderschraube M 4 x 12 DIN 912, Einbauanleitung

- Fastening from the top
- For O.D.- and I.D.-clamping
- Pull-down effect due to wedge-shape
- Self-centering/oscillating
- Seat of the clamping insert: Milled and thread with dovetail cutter which is easily adjustable
- Hardening of the jaw blanks is not necessary

**Scope of delivery:**  
Clamping insert with screw M 4 x 12 DIN 912, installation manual

**Für den Einbau benötigen Sie den Winkelstirnfräser, Ident-Nr. 100 015**

**For installation you will need a dovetail cutter, Id.-No. 100 015**



Winkelstirnfräser / Dovetail cutter  
Ident-Nr. / Id.-No. 100 015

#### Clamping Insert, Type UGE 30

- Der Spann-Einsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke
- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
  - Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
  - Befestigung von vorne
  - Spanneinsatz-Sitz: Bohrung und Gewinde einfach herstellbar. Grund 120° (Standardbohrer) oder Flachbohrer
  - Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen

**Lieferumfang:**  
Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube, Einbauanleitung

- Clamping inserts for prism jaws and vices
- For O.D.- and I.D.-clamping of cubic components
  - For turning jaws, vice jaws and devices
  - Fastening from the front side
  - Seat of the clamping insert: Bore and thread are easily producible. Bottom 120° chamfered (standard drill) or flat drill
  - We recommend to harden the jaws for permanent applications

**Scope of delivery:**  
Clamping insert with Torx screw, installation manual